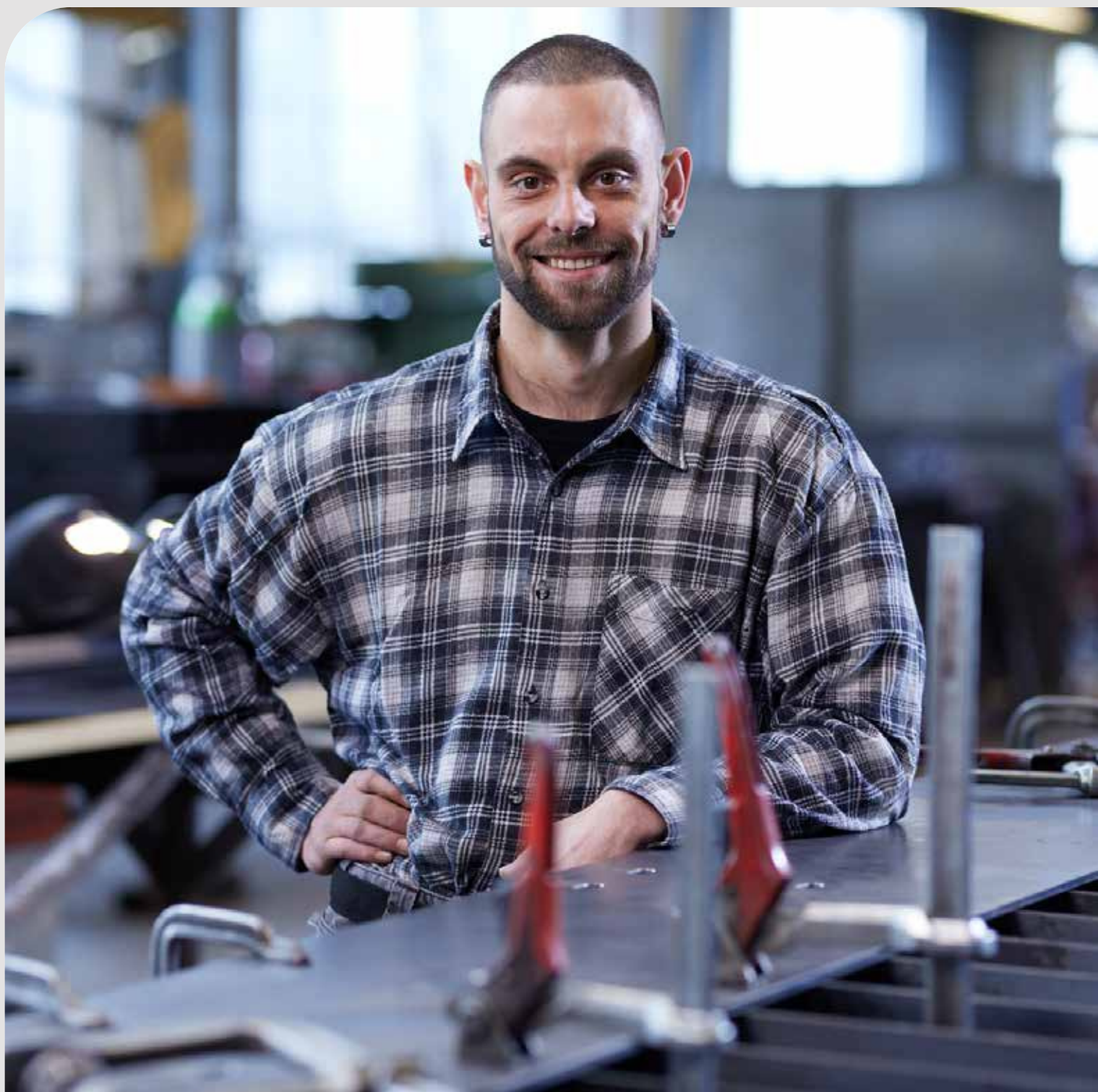


Smarta lösningar kring metallarbeten

(November 2023)

BESSEY

Helt enkelt bättre.



Smidda tvingar

BESSEY helstålskvalitet utan konkurrens



- 20 % högre spännkraft per spindelvarv tack vare optimerad profilskena
- Högsta säkerhet genom rak kraftöverföring på glidbygel
- Spännkraft upp till 6 000 N
- Glidbygel och fast bygel seghärdade för fjädrande och elastisk fastspänning
- Högkvalitativt handtag av tvåkomponentsmaterial
- Tryckbrickorna kan bytas ut utan verktyg (fr o m 80 mm gapdjup)



YouTube ►

Original BESSEY smidd tving GZ med handtag av tvåkomponentmaterial

Artikelnr	Spännvidd mm	Gapdjup mm	Skena mm	kg	st	V2
GZ10-2K	100	60	15 x 6	0,31	10	
GZ12-2K	120	60	15 x 6	0,32	10	
GZ16-2K	160	80	17,5 x 6,8	0,57	10	
GZ40-8-2K	400	80	17,5 x 6,8	0,76	10	
GZ20-2K	200	100	22 x 8,5	1,01	10	
GZ25-2K	250	120	24,5 x 9,5	1,38	10	
GZ30-12-2K	300	120	24,5 x 9,5	1,46	10	
GZ40-12-2K	400	120	24,5 x 9,5	1,62	10	
GZ50-12-2K	500	120	24,5 x 9,5	1,78	10	
GZ60-12-2K	600	120	24,5 x 9,5	1,95	5	
GZ80-12-2K	800	120	24,5 x 9,5	2,20	5	
GZ100-12-2K	1000	120	24,5 x 9,5	2,45	5	
GZ30-2K	300	140	28 x 11	1,98	10	
GZ40-2K	400	120	28 x 11	2,12	10	
GZ50-2K	500	120	28 x 11	2,30	5	
GZ60-2K	600	120	28 x 11	2,49	5	
GZ80-2K	800	120	28 x 11	2,36	5	
GZ100-2K	1000	120	28 x 11	3,25	5	
GZ125-2K	1250	120	28 x 11	3,79	1	

- Större kraftreserver på grund av optimerad profil på skenan för jämn uppbyggnad av spännkraften, i synnerhet när spännvidden utnyttjas för fullt
- Frigivningsspak med glidskydd
- Excentrar av sinterstål är speciellt slitstarka, med låg friktion på grund av att ytan är hårdare
- Snabb – upp till 5 gånger snabbare än traditionella tvingar
- Säker – okänslig mot vibrationer
- Kraftig – spännkraft upp till 8 500 N



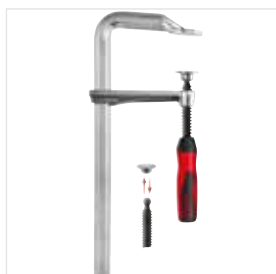
Snabbtving GH

Artikelnr	Spännvidd mm	Gapdjup mm	Skena mm	kg	st	V2
GH12	120	60	15 x 6	0,49	10	
GH16	160	80	17,5 x 6,8	0,64	10	
GH20-8	200	80	17,5 x 6,8	0,68	10	
GH20	200	100	22 x 8,5	1,11	10	
GH25	250	120	24,5 x 9,5	1,44	10	
GH30-12	300	120	24,5 x 9,5	1,51	10	
GH40-12	400	120	24,5 x 9,5	1,75	10	
GH30	300	140	28 x 11	2,27	10	
GH40	400	120	28 x 11	2,39	10	
GH50	500	120	28 x 11	2,61	5	
GH60	600	120	28 x 11	2,78	5	
GH80	800	120	28 x 11	3,14	5	
GH100	1000	120	28 x 11	3,57	5	

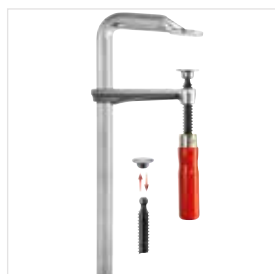


Optimerad profilskena – spännkraft upp till 6 000 N

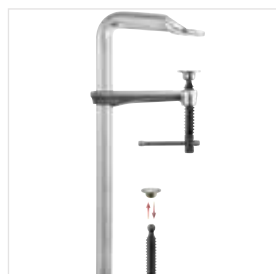
NY



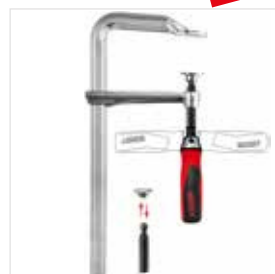
Smidda tving med handtag av tvåkomponentmaterial GZ-2K



Smidda tving med trähandtag GZ



Smidda tving med vridpinne GZ-K



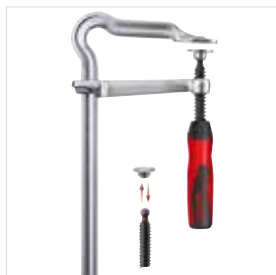
Smidda tving med fällbart handtag GZ-KG



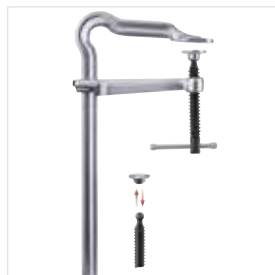
Detaljerad information om alla smidda tvingar under <https://www.bessey.de/sv-se>

YouTube ▶

Patenterade OMEGA-bågen – spännkraft upp till 5.000 N



OMEGA-skrutvting med handtag av tvåkomponentmaterial GMZ-2K



OMEGA-skrutvting med vridpinne GMZ-K



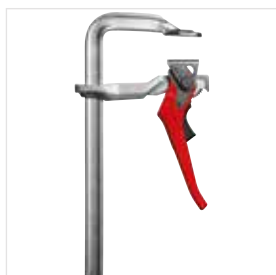
Vario-adapter VAD (2 st/påse)



Artikelnr	Vinkel	Spännytans bredd mm	kg	st	V3
VAD	60° inåt till 60° utåt	45	0,48	48	

- Anpassning speciellt för runda, ovalformiga och rätvinkliga arbetsstycken
- Steglös vinkelanpassning från 60° inåt till 60° utåt
- Passar för original BESSEY helstålsvingarna GZ och GMZ med minst 100 mm gapdjup och spännelement för svetsbord TWV och TW

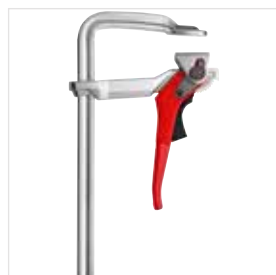
Snabb, säker och kraftig – spännkraft upp till 9.500 N



Snabbtving GH



Snabbtvingtung SGHS



Snabbtving classiX GSH

Beprovad profilskena – spännkraft upp till 5.000 N



Smidda tving med trähandtag classiX GS



Smidda tving med vridpinne classiX GS-K

Extra kraftiga tvingar

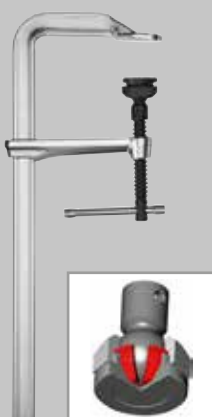
Spänna med högsta kraft



- Spännkraft upp till 12 000 N med ett åtdragningsmoment på 40 Nm
- 20 % högre spännkraft per spindelvarv tack vare optimerad profilskena
- Högsta säkerhet genom rak kraftöverföring på glidbygeln
- Lång livslängd tack vare värmebeständig specialtryckplåt med sinterstålbelägg, kan vridas upp till 35°



Extra kraftig tving SGM



Artikelnr	Spännvidd mm	Gapdjup mm	Skena mm	kg	st	V2
SG25M	250	140	34 x 13	2,58	5	
SG30M	300	140	34 x 13	3,03	5	
SG40M	400	140	34 x 13	3,17	5	
SG50M	500	140	34 x 13	3,40	5	
SG60M	600	140	34 x 13	3,80	5	
SG80M	800	140	34 x 13	4,45	5	
SG100M	1000	140	34 x 13	4,95	5	
SG125M	1250	140	34 x 13	5,87	1	
SG150M	1500	140	34 x 13	6,63	1	

Passande tryckplattor se sid 18

- Spännkraft upp till 22 000 N med ett åtdragningsmoment på 70 Nm
- Lång livslängd tack vare värmebeständig specialtryckplåt med sinterstålbelägg, kan vridas upp till 35°
- Med sexkant 19 mm på den nedre änden av spindeln



Extra kraftig tving STBM



Artikelnr	Spännvidd mm	Gapdjup mm	Skena mm	kg	st	V2
STB30M	300	175	40 x 20	5,61	1	
STB40M	400	175	40 x 20	6,10	1	
STB50M	500	175	40 x 20	6,67	1	
STB60M	600	175	40 x 20	7,23	1	
STB80M	800	175	40 x 20	8,35	1	
STB100M	1000	175	40 x 20	9,32	1	
STB125M	1250	175	40 x 20	10,77	1	
STB150M	1500	175	40 x 20	12,20	1	

Passande tryckplattor se sid 18

Extra kraftiga tvingar

Sortimentsöversikt

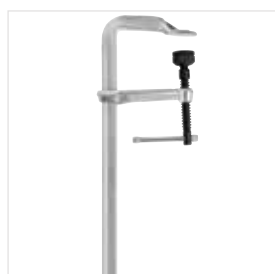


Helt enkelt bättre.



**Optimerad profilskena – spännkraft upp till 12 000 N
värmebeständig specialtryckplåt med sinterstålslägg för lång livslängd**

YouTube ▶



Mekanikertving
SLM



Extra kraftig tving
SGM

BESSEY



Detaljerad information
om alla extra kraftiga
tvingar under
<https://www.bessey.de/sv-se>

**Beprovad profilskena – spännkraft upp till 35.000 N
värmebeständig specialtryckplåt med sinterstålslägg för lång livslängd**



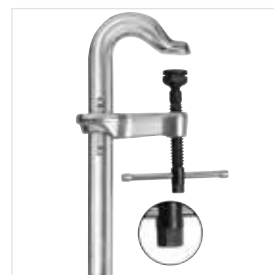
Extra kraftig tving SGTM,
stort gapdjup



Extra kraftig tving
STBM



Extra kraftig tving
STBS

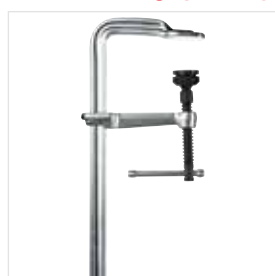


Extra kraftig tving
STBVC

YouTube ▶

YouTube ▶

**Beprovad profilskena – spännkraft upp till 11 000 N
värmebeständig specialtryckplåt**



Mekanikertving
classIX GSL



Extra kraftig tving
classIX GSM

Variabla extra kraftiga tvingar

Ny flexibilitet med stora spännvidder



Säker

- tack vare hög spännkraft upp till 6500 N (SLV) resp. 9000 N (GSV)
- tack vare centrerung på arbetsstycket så förhindras tippning



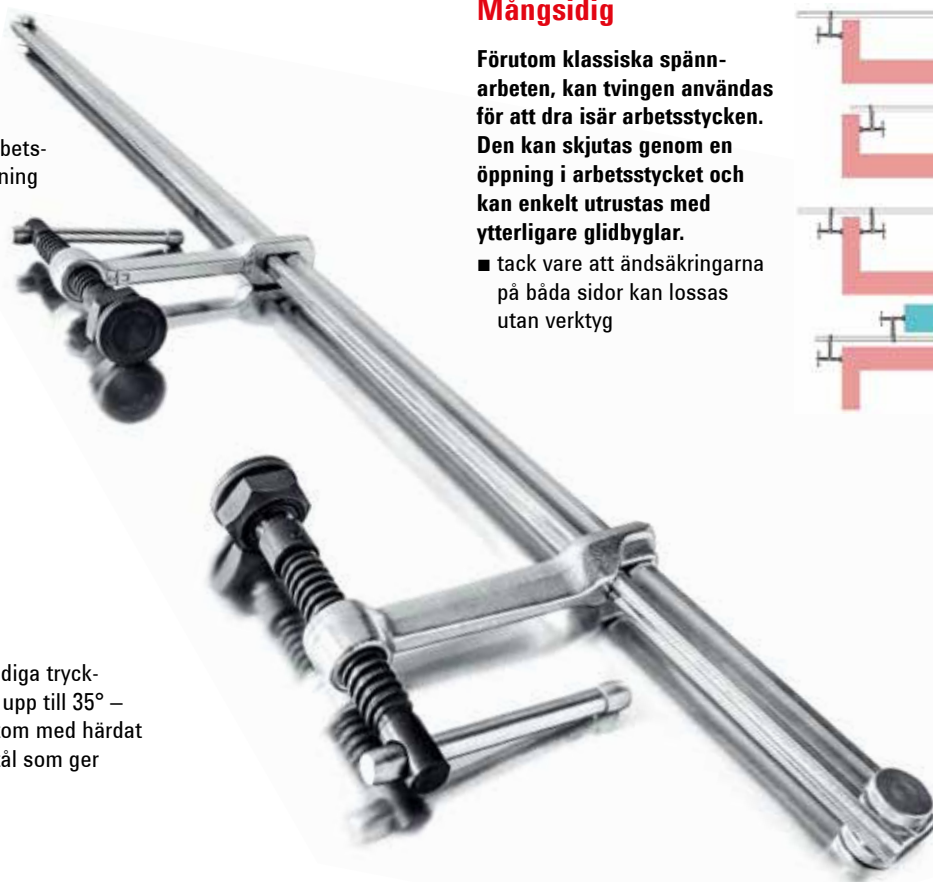
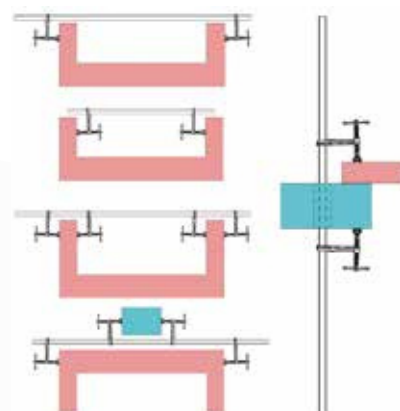
Hållbar

- tack vare de värmebeständiga tryckplattorna, som kan vridas upp till 35° – hos GSV-modellen dessutom med härdat och oljeinträkt sintrat stål som ger utmärkta egenskaper
- tack vare härdad spindel

Mångsidig

Förutom klassiska spännarbeten, kan tvingen användas för att dra isär arbetsstycken. Den kan skjutas genom en öppning i arbetsstycket och kan enkelt utrustas med ytterligare glidbyglar.

- tack vare att ändsöringarna på båda sidor kan lossas utan verktyg

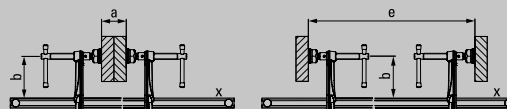


- Spännkraft upp till 6 500 N (SLV) resp. upp till 9 500 N (GSV)
- Central positionering förhindrar att arbetsstycket välter
- Värmebeständig specialtryckplåt, kan vridas upp till 35°
- Tvingen kan skjutas genom en öppning i arbetsstycket/komponenten
- Utbytbara glidbyglar i olika utföranden gör att tvingen kan användas på många olika sätt (se tillbehör)



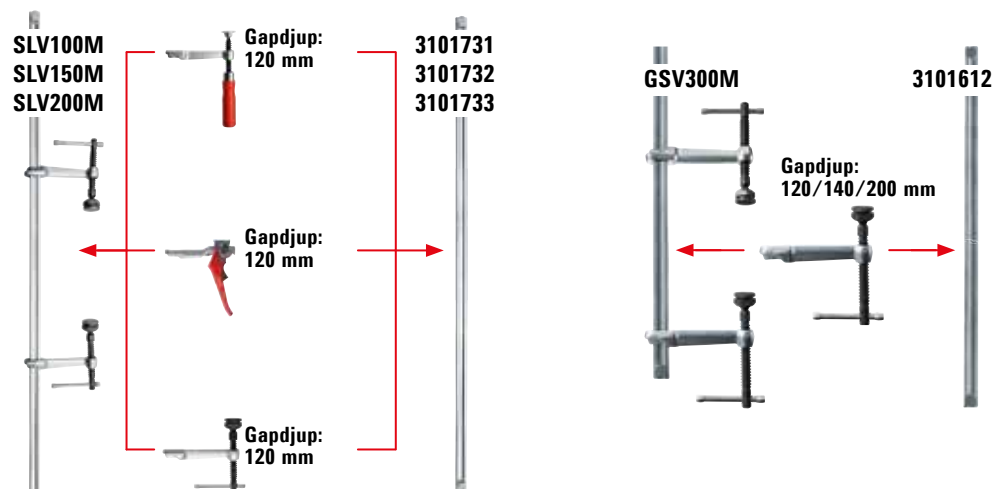
Set med variabla extra kraftiga tvingar komplett SLV/GSV

Artikelnr	< a >	< b >	< e >	< x >	⚖️	📦	V2
	mm	mm	mm	mm	kg	st	
Set med variabla extra kraftiga tvingar komplett SLV							
SLV100M	1000	120	340-1250	27 x 13	4,71	1	
SLV150M	1500	120	340-1750	27 x 13	5,90	1	
SLV200M	2000	120	340-2250	27 x 13	6,50	1	
Set med variabla extra kraftiga tvingar komplett GSV							
GSV300M	3000	140	400-3340	30 x 15	12,98	1	





**4 tving-set
+ 4 skenor
+ 6 glidbyglar
= "X" möjligheter**



Skena i storlek SLV/GSV

Artikelnr	< a > mm	< x > mm	⚖ kg	📦 st	V2
Skena i storlek SLV					
3101731	1000	27 x 13	2,85	1	
3101732	1500	27 x 13	4,05	1	
3101733	2000	27 x 13	5,25	1	
Skena i storlek GSV					
3101612	3000	30 x 15	10,40	1	

- Profil 27 x 13 mm (SLV) eller 30 x 15 mm (GSV), kalldragen och förzinkad
- Ändsäkringarna på båda sidorna kan tas loss utan verktyg – för snabb ombyggnad
- Passar alla glidbyglar komplett i storlek SLV eller GSV



Glidbygel komplett för storlek SLV

Artikelnr	Utförande	< b > mm	< x > mm	⚖ kg	📦 st	V3
3101426	Trähandtag	120	27 x 13	0,73	1	
3101337	Spak	120	27 x 13	1,10	1	
3101338	Vridpinne inkl specialtryckplatta	120	27 x 13	0,82	1	

- Tre olika handtagsvarianter/-utföranden
- Passar alla skenor i storlek SLV



Glidbygel komplett för storlek GSV

Artikelnr	Utförande	< b > mm	< x > mm	⚖ kg	📦 st	V3
3101329	Vridpinne inkl specialtryckplatta	120	30 x 15	1,13	1	
3101330	specialtryckplatta med sinterstålklädd	140	30 x 15	1,21	1	
3101331	med sinterstålklädd	200	30 x 15	1,40	1	

- En handtagsvariant/-utförande med tre gapdjup
- Passar skenor i storlek GSV

U-tvingar

För övergripande fastspänning



Dina fördelar i korthet:

1 Högsta stabilitet

Den u-formade fasta bygeln är tillverkad i ett stycke, seghärdad och därmed vridningsstabil. Detta ger maximal brottfasthet och högsta stabilitet.

2 Rörlig specialtryckbricka

Den värmebeständiga extra kraftiga tryckbrickan (SGU/STBU) kan vridas upp till 35° och bytas ut. Den har en ytterst lång livslängd genom det oljedränkta sinterstålsläggets utmärkta glid- och nödgångsegenskaper.

3 Smidd glidbygel

Glidbygeln består av smitt seghärdat stål och tål även mycket stora belastningar. Detta kan du alltid lita på.

4 Seghårdad spindel

Den seghärdade spindel är särskilt stabil och slitsäker. Detta ger en tydligt längre brukstid.

5 Stabil vridpinne

Den stabila vridpinnen har handvänligt avrundade ändar och en sexkant. För kraftfullt och kontrollerad åtdragning.



Smidd tving in U-form GUZ



Artikelnr	< a >	< b >	< c >	< d >	< x >	⚖️	📦	V2
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	st	
GU25-12-6ZK	250	120	60	60	22 x 10,5	1,46	10	

- Spännkraft upp till 4 000 N
- Övergripande fastspänning från båda sidorna, speciellt lämpad för T- och H-profiler
- Låg vikt
- Glidbygel och fast bygel av seghärdat stål för fjädrande och elastisk fastspänning



Extra kraftig tving i U-form SGU



Artikelnr	< a >	< b >	< c >	< d >	< x >	⚖️	📦	V2
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	st	
SGU30-14-10	300	140	100	130	30 x 15	3,75	5	

Passande tryckplattor se sid 18

- Spännkraft upp till 12 000 N med ett åtdragningsmoment på 40 Nm
- Övergripande fastspänning från båda sidorna, speciellt lämpad för T- och H-profiler
- Lång livslängd tack vara värmebeständig specialtryckplåt med sinterstälning, kan vridas upp till 35°



Extra kraftig tving i U-form STBU



Artikelnr	< a >	< b >	< c >	< d >	< x >	⚖️	📦	V2
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	st	
STBU40-17-15	500	175	150	110	40 x 20	7,96	1	

Passande tryckplattor se sid 18

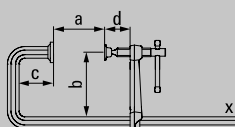
- Spännkraft upp till 22 000 N med ett åtdragningsmoment på 80 Nm
- Övergripande fastspänning från båda sidorna, speciellt lämpad för T- och H-profiler
- Lång livslängd tack vara värmebeständig specialtryckplåt med sinterstälning, kan vridas upp till 35°
- Med sexkant 19 mm på den nedre änden av spindeln



Snabbtving i U-form GUH



Artikelnr	< a >	< b >	< c >	< d >	< x >	⚖️	📦	V2
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	st	
GU25-12-6H	250	120	60	10	22 x 10,5	1,67	5	



- Spännkraft upp till 3 800 N
- Övergripande fastspänning, speciellt lämpad för T-profiler
- Låg vikt
- Snabb – upp till 5 gånger snabbare än traditionella tvingar

KombiKlamp

Spänna extremt variabelt



Dina fördelar i korthet:

1 Vario-adapter

Vario-adaptorn anpassar sig efter runda, ovalformiga och vinklade arbetsstycken från 60° inåt till 60° utåt. Enkel ombyggnad för isärspänning med M8-skruv. Upplev variationerna!

2 Losstagbar ändsäkring

Ändsäkringen kan tas loss – för snabb ombyggnad av glidbygeln för isärspänning.

3 Utbytbar tryckbricka

Tryckbrickan kan bytas ut utan verktyg, något som underlättar din arbetsvardag ännu mer. Den kan bytas ut på ett mycket enkelt sätt.

4 Vridpinne med plastkåpa

Den kraftiga vridpinnen har en plastkåpa för ännu handvänligare arbete. För kraftfullt och kontrollerad åtdragning.



- Spännkraft upp till 7 500 N
- Spänna samman och isär runda, ovalformiga och vinklade arbetsstycken
- Tryckbrickorna kan bytas ut utan verktyg



KombiKlamp SG-VAD

Artikelnr	Spännvidd mm	Gapdjup mm	Skena mm	kg	st	V2
SG30VAD	300	120	30 x 15	2,95	6	



Griparmtvingar

Spänna ihop och isär där det är trångt om plats



Helt enkelt bättre.



Dina fördelar i korthet:

- 1 Högsta stabilitet**
Fästbygeln är smidd i ett stycke med integrerad tryckbricka. Den är seghärdad och förzinkad vilket gör att den klarar mycket höga belastningar och är vridningsstabil. Profilens optimerade form medger nu ett ökat gapdjup med oförändrad stabilitet.
- 2 Utanpå liggande vridpinne**
Handtaget befinner sig bakom tvingens skena. Speciell konstruktion för samman- och isärspänning av svårt åtkomliga arbetsstycken.
- 3 Speciell prismatryckbricka**
Den speciella tryckbrickan är tillverkad av högkvalitativt gjutgods och kan svängas runt upp till 30°. Prismet är idealiskt för samman- och isärspänning av runda eller kantiga arbetsstycken.
- 4 Losstagbar ändsäkring**
Ändsäkringen kan tas loss – för snabb ombyggnad av glidbygeln för isärspänning.



Griparmtving GRA



Artikelnr	Spännvidd mm	Gapdjup mm	Skena mm	kg	st	V2
GRA30-12	300	120	28 x 11	2,41	5	
GRA60-12	600	120	28 x 11	3,02	5	
GRA100-12	1000	120	28 x 11	3,80	5	

Tryckstycke GRD (2 st/påse)

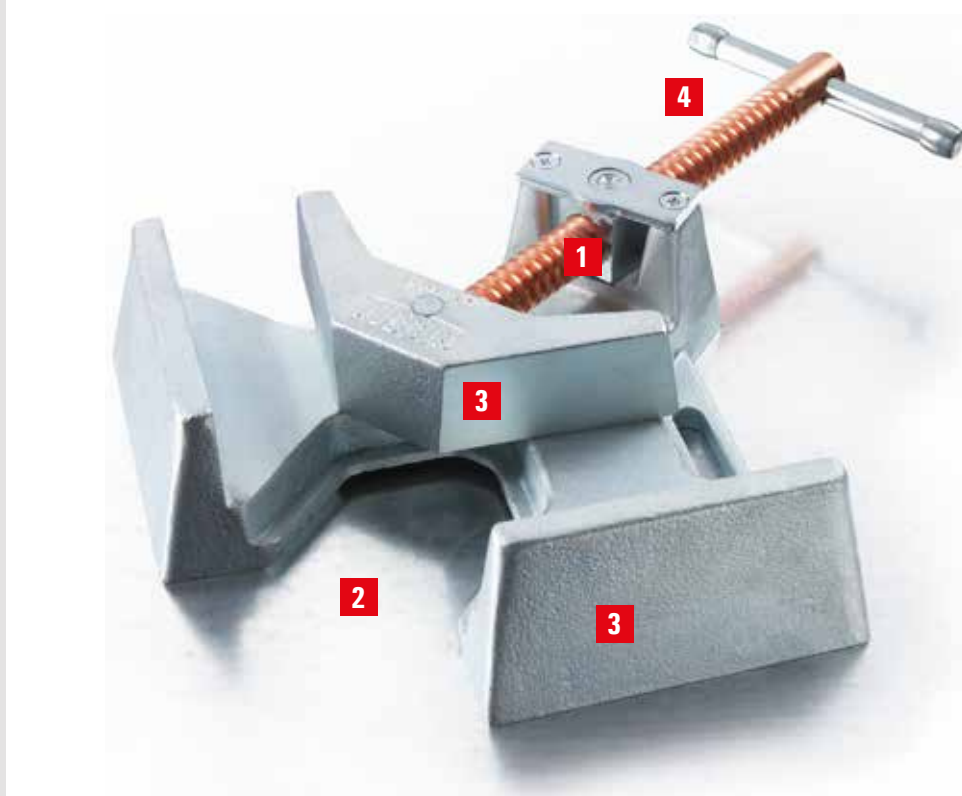


Artikelnr	kg	st	V2
GRD	0,61	10	

- Spännkraft upp till 7 500 N
- Spindel bakom skenan, skyddad mot svetsstänk
- Fri åtkomst till arbetsområdet

- Isärspridning innefrån och utåt
- Plan spännyta
- V-spår för fastspänning av runda och ovalformiga arbetsstycken

Fastspänning av vinklar och geringar



Dina fördelar i korthet:

- 1 Automatisk anpassning**
Den länklagrade spindelmuttern möjliggör automatisk anpassning av tryckbackarna till arbetsstycken med olika tjocklek
- 2 Öppet arbetsområde**
Öppningen möjliggör fixering av T-sammanfogningar och ger fri åtkomst till arbetsstycket vid svets- och monteringsarbeten.
- 3 Stabil stomme och spännbackar**
Den stabila stommen och spännbackarna är tillverkade av högkvalitativt gjutgods för kraftfull fastspänning. De är förzinkade och därmed korrosionskyddade. Backarna är bearbetade för fastspänning i exakt rätt vinkel.
- 4 Förkopprad spindel**
Spindeln med trapetsgången är förkopprad vilket förhindrar att svetsstänk fastnar.

- Automatisk anpassning av spännbackarna till arbetsstycken med olika tjocklek
- Stabila spännbackar och stomme av högkvalitativt gjutgods
- Förkopprad spindel förhindrar att svetsstänk fastnar
- Exakt 90°vinkel

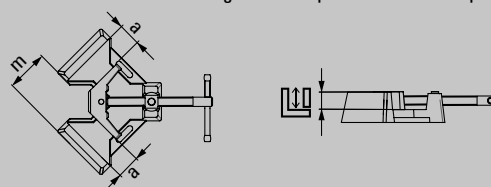


[YouTube ▶](#)

Metallvinkeltving WSM

Artikelnr	Spännvidd mm	Genomgång m mm	Käfhöjd mm	kg	st	V3
WSM9	2 x 90	60	35	3,58	1	
WSM12	2 x 120	100	61	7,35	1	

3D CAD-data i nedladdningsområdet på BESSEYs webbplats



Griptänger

Svetstänger



Helt enkelt bättre.



Parallellgriptång GRZ



Artikelnr	Spännvidd mm	Gapdjup mm	kg	st	V3
GRZ10	100	65	1,00	10	
GRZ20	200	65	1,20	10	

- Parallella spännytor
- Prismaurtag för små runda delar
- Inklusive skyddskåpor för skonsam fastspänning av ömtåliga ytor



C-griptång GRZC



Artikelnr	Spännvidd mm	Gapdjup mm	Spänn djup mm	kg	st	V3
GRZC	110	80	40	1,10	10	

- För punktuell fastspänning, övergripande från båda sidorna



Rörgriptång GRZRO



Artikelnr	för rör Ø mm	Gapdjup mm	kg	st	V3
GRZRO	0-110	65	1,30	10	

- Idealisk för att hålla fast runda kroppar med jämn diameter
- Inklusive skyddskåpor
- Skonsam fastspänning av ömtåliga ytor
- Lämpad för häftsvetsning, värmebeständig upp till 200°C

C-skruvtving

Spänna med skruvtvingen i sin ursprungliga form



- Spännkraft upp till 15 000 N
- Brottfast och seghärdad
- Beprövad BESSEY helstålkvalitet



C-skruvtving VC

Artikel-nr	Spännvidd		Gapdjup		Skena mm	kN	kg	st	V2
	mm	"	mm	"					
VC2	0-50	0 - 2	50	2	19,5 x 9,5	7	0,43	10	
VC3	0-75	0 - 3	50	2	22 x 10,5	13	0,63	10	
VC4	0-100	0 - 4	60	2 3/8	25 x 12	13	1,02	10	
VC6	0-150	0 - 6	75	3	27 x 13	15	1,41	10	
VC8	0-200	0 - 7 7/8	90	3 1/2	30 x 15	15	2,25	5	
VC10	0-250	0 - 10	100	4	40 x 20	15	4,01	5	

- Spännkraft upp till 22 000 N
- Sänksmidd



C-skruvtving SC

Artikelnr	Spännvidd		Gapdjup		kN	kg	st	V2
	mm	"	mm	"				
SC40	0-40	0 - 1 5/8	40	1 5/8	5,5	0,36	10	
SC60	0-60	0 - 2 3/8	55	2 3/16	5,5	0,57	10	
SC80	0-80	0 - 3 1/8	65	2 9/16	10	0,99	10	
SC100	0-100	0 - 4	75	3	13,5	1,40	10	
SC120	0-120	0 - 7 7/8	85	3 1/4	18	2,10	10	
SC150	0-150	0 - 6	95	3 3/4	18	2,35	10	
SC200	0-200	0 - 7 7/8	105	4 1/4	22	4,00	5	

- Spännkraft upp till 18 000 N
- Sänksmidd, ytterst kraftig
- Förkopprad spindel förhindrar att svetsstänk fastnar



C-skruvtving CDF-C

Artikelnr	Spännvidd		Gapdjup		kN	kg	st	V2
	mm	"	mm	"				
CDF403C	0-75	0 - 3	60	2 3/8	13	0,85	6	
CDF404C	0-105	0 - 4 1/4	85	2 3/4	16,5	1,50	6	
CDF406C	0-150	0 - 6	100	3 5/8	17	2,32	6	
CDF408C	0-205	0 - 8	125	4 1/2	17	3,42	6	
CDF410C	50-245	2 - 10	150	5 3/8	18	5,30	4	

Svetstvingar för jordning

För högre säkerhet vid svetsning



Helt enkelt bättre.



Svetstving för jordning LP / TP med beprövat trähandtag

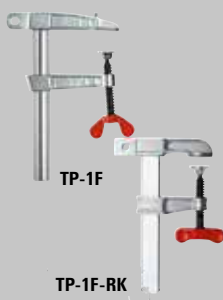


Artikel-nr	Spännvidd mm	Gapdjup mm	Skinne mm	Borrhål Ø mm	Maximal ström- styrka A	kg	st	V1
LP-1	150	60	20 x 5	10,5	300	0,50	10	
TP-1	150	80	25 x 6	10,5	400	0,76	10	

- Med byglar av aducergods
- Ergonomiskt utformat trähandtag
- Anslutningshål i gjutgodsöverdelen



Svetstving för jordning LP / TP med vingskruv



Artikel-nr	Spännvidd mm	Gapdjup mm	Skinne mm	Borrhål Ø mm	Maximal ström- styrka A	kg	st	V1
LP-1F	150	60	20 x 5	10,5	300	0,53	10	
TP-1F	150	80	25 x 6	10,5	400	0,76	10	
TP-2F	150	60	30 x 8	11	600	1,12	20	
TP-1F-RK	150	80	25 x 6	10,5	400	0,78	10	
TP-2F-RK	150	60	30 x 8	11	600	1,12	20	

- Med byglar av aducergods
- Praktisk vingskruv
- Anslutningshål i gjutgodsöverdelen
- TP...F-RK: kabelavlastning på skenans ände / innerdiameter ring 30 mm



Svetstving för jordning TP med vridpinne



Artikel-nr	Spännvidd mm	Gapdjup mm	Skinne mm	Borrhål Ø mm	Maximal ström- styrka A	kg	st	V1
TP-1K	150	80	25 x 6	10,5	400	0,75	10	

- Med byglar av aducergods
- Vridpinne med rundade hörn för enklare kraftöverföring vid åtdragning
- Anslutningshål i gjutgodsöverdelen



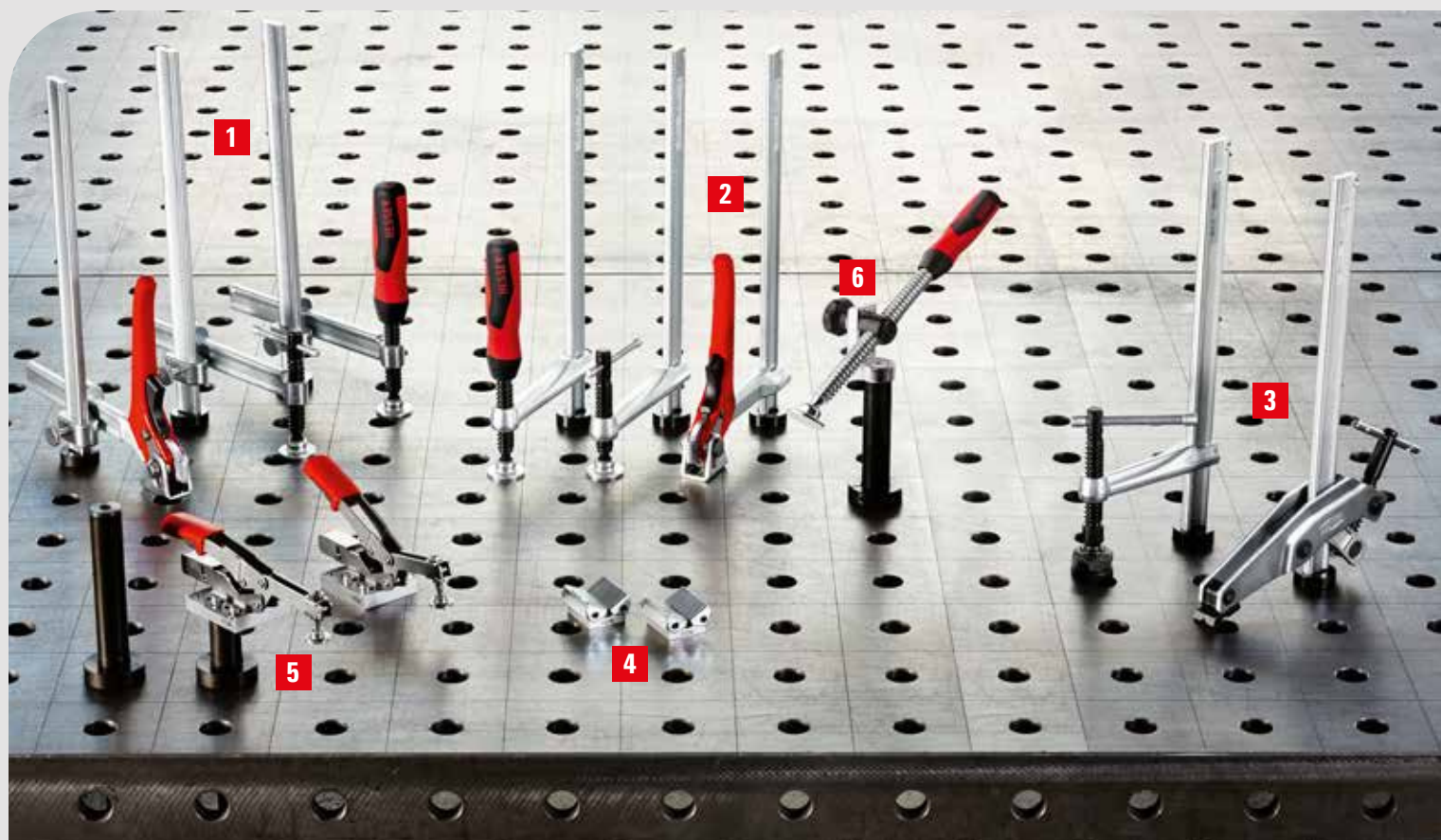
Svetstving för jordning CP



Artikel-nr	Spännvidd mm	Gapdjup mm	Borrhål Ø mm	Maximal ström- styrka A	kg	st	V1
CP-F	50	30	8,4	200	0,19	40	

- Med byglar av aducergods i C-form

Spänna på svetsbord



Dina fördelar i korthet:

- 1 Flexibelt gapdjup**
BESSEY TWV spännelement för svetsbord kan inte bara justeras steglöst angående gapdjupet utan även levereras i tre handtagsvarianter.
- 2 100 mm, 120 mm eller 140 mm gapdjup**
För BESSEY TW spännelement för svetsbord kan du välja bland tre handtagsvarianter och tre gapdjupsvarianter.
- 3 Starka och speciella**
Spännelementet TWM28 har en specialtryckbricka med sinterinlägg som kan vridas upp till 35°. På griparmsvarianten TW28GRS är spindeln på utsidan vilket ger fri åtkomst till arbetsområdet.
- 4 Perfekt för skyddsräcken.**
Arbetsstycket må vara runt, ovalt eller kantigt – Vario bordsspännadaptrarna TWVAD passar perfekt. Eftersom de anpassar sig steglöst efter det svetsade arbetsstycket – från 60° inåt till 60° utåt.
- 5 Monterade snabbspännare**
Tack vare adaptorn TWA-STC och den passande förlängningen TWX kan BESSEY snabbspännare med horisontell basplatta användas snabbt även på svetsbord.
- 6 Sned och vågrät spänning**
Svängadaptorn TW28AV tillåter också en sned eller vågrät spänning tillsammans med förlängaren TW28X. Det är den steglöst svängbara spindeln med ett svängområde från -52° till + 52° som gör detta möjligt.



Spännelement med variabelt gapdjup TWV

TWV...-2K

TWV...H

Artikelnr	Ø	Spännhöjd	Gapdjup	Skena	kg	st	V3
	mm	mm	mm	mm			
TWV16-20-15-2K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,12	1	
TWV16-20-15K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,04	1	
TWV16-20-15H	16	200	60-150	22 x 8,5	1,21	1	
TWV28-30-17-2K	28	300	40-175	28 x 11	2,22	1	
TWV28-30-17K	28	300	40-175	28 x 11	2,11	1	
TWV28-30-17H	28	300	110-175	28 x 11	2,48	1	

3D CAD-data i nedladdningsområdet på BESSEYs webbplats



Spännelement med en fast gapdjup TW

TW...2K

TW...K

TW...H

Artikelnr	Ø	Spännhöjd	Gapdjup	Skena	kg	st	V3
	mm	mm	mm	mm			
TW16-20-10-2K	16	200	100	22 x 8,5	0,93	1	
TW16-20-10K	16	200	100	22 x 8,5	0,86	1	
TW16-20-10H	16	200	100	22 x 8,5	1,01	1	
TW28-30-12-2K	28	300	120	28 x 11	1,68	1	
TW28-30-14-2K	28	300	140	28 x 11	1,70	1	
TW28-30-12K	28	300	120	28 x 11	1,62	1	
TW28-30-14K	28	300	140	28 x 11	1,65	1	
TW28-30-12H	28	300	120	28 x 11	2,07	1	
TW28-30-14H	28	300	140	28 x 11	2,08	1	

3D CAD-data i nedladdningsområdet på BESSEYs webbplats



Spännelement med griparm TW28GRS

Artikelnr	Ø	Spännhöjd	Gapdjup	Skena	kg	st	V3
	mm	mm	mm	mm			
TW28GRS30-12	28	300	120	28 x 11	2,26	1	

3D CAD-data i nedladdningsområdet på BESSEYs webbplats



Tillbehör se sid 3

- TWV16: Spännkraft upp till 2 500 N
TWV28: Spännkraft upp till 5 500 N
- TW16: Spännkraft upp till 3 000 N
TW28: Spännkraft upp till 5 000 N
- Lagesexakt, individuell fastspänning
- Seghårdad profil och glidbygel för fjädrande och elastisk fastspänning
- Steglöst justerbart gapdjup (ty TWV)

Olika utföranden:

- Högkvalitativt handtag av tvåkomponentsplast med vridpinne med rundade hörn – båda med lättrorlig trapetsformad gänga och verktygslöst utbytbar tryckbricka
- Spak med låsmekanism för doserad, snabb och vibrations säker fastspänning

- Spännkraft upp till 5 000 N
- Utanpå liggande spindel för fri åtkomst till arbetsområdet och som skydd mot svetsstänk
- Speciell, stabil prisma-tryckbricka, idealisk även för fastspänning av runda eller kantiga arbetsstycken
- Svängbar och steglöst justerbar i höjdd
- Speciellt lämpad för fastspänning där det är ont om plats, i smala öppningar eller på korta utsprång

Spännelement för svetsbord

Spänna på svetsbord



- Spännkraft upp till 6 500 N
- Lägesexakt, individuell fastspänning
- Seghårdad profil och glidbygel för fjädrande och elastisk fastspänning
- Seghårdad spindel – extra stabil och slitsäker – för tydligt längre brukstid
- Lång livslängd tack vare värmebeständig specialtryckbricka med sinterstålinlägg, kan vridas upp till 35°

- Lång livslängd tack vare värmebeständig specialtryckplåt med sinterstålinlägg, kan vridas upp till 35°

Olika utföranden:

- Standardutförande med slät yta
- Med räfflad yta för säkert grepp på nedsmutsade arbetsstycken
- Med V-spår för att fixera runda, oval-formade och kantiga arbetsstycken

- Anpassning speciellt för runda, ovala och kantiga arbetsstycken
- Steglös vinkelanpassning från 60° inåt till 60° utåt

Olika utföranden:

- TW16VAD/TW28VAD – utförande med bult – för snabb inriktning och fixering av arbetsstycket på svetsbordet
- TWVAD – utförande utan bult – för variabel förskjutning på svetsbordet



TW16VAD/
TW28VAD



TWVAD



Spännelement med specialtryckbricka TWM28

Artikelnr	Ø	Spännhöjd	Gapdjup	Skena	kg	st	V3
	mm	mm	mm	mm			
TWM28-30-12	28	300	120	28 x 11	1,78	1	

3D CAD-data i nedladdningsområdet på BESSEYs webbplats

Specialtryckbricka

Artikelnr	Utförande	passar för	V3
3100736	Standard	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3100737	Standard	STBS, STBU	
3101192	med räffling	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101193	med prisma	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	

Vario bordsspännadapter TWVAD (2 st./påse)

Artikelnr	Ø	Vinkel	Spännytans bredd	kg	st	V3
	mm		mm			
TW16VAD	16	60° inåt till 60° utåt	45	0,38	1	
TW28VAD	28		45	0,57	1	
TWVAD	–		45	0,28	1	

3D CAD-data i nedladdningsområdet på BESSEYs webbplats



Snabbspänningsadapter TWA-STC



Artikelnr	Ø mm	passar för		 kg	 st	V3
TW16A-STC	16	STC-HH STC-IHH	M5	0,19	1	
TW28A-STC	28	STC-VH	M6	0,28	1	

3D CAD-data i nedladdningsområdet på BESSEYs webbplats

- Tillbehör för BESSEY snabbspännare med horisontal basplatta STC
- Med bult – för direkt användning på svetsbordet
- Utan bult – för fastskruvning på förlängningen TWX



Förlängning TWX

TWX

TWX
+ TWA-STC
+ STC-HH



Artikelnr	Ø mm	passar för	Inställnings- område mm	 kg	 st	V3
TW16X	16	TW16A-STC TW16VAD TWVAD	15-200	0,41	1	
TW28X	28	TW28A-STC TW28VAD TWVAD TW28AV	15-300	1,76	1	

3D CAD-data i nedladdningsområdet på BESSEYs webbplats

- Tillbehör för BESSEY snabbspännare-adapter TWA-STC, TWWAD och TW28AV
- Rundmaterial steglöst nedsänkbar via ställring i bordet



Svängadapter TW28AV



Artikelnr	Ø mm	Spänn- vidd	passar för	 kg	 st	V3
TW28AV	28	160	TW28X	0,90	1	

3D CAD-data i nedladdningsområdet på BESSEYs webbplats

- Spännkraft upp till 3 000 N
- Tillbehör för BESSEY förlängning TW28X
- Spindel steglöst svängbar mellan -52° och +52°
- Arreterbar trapetsmutter för säker inspänning av arbetsstycket
- Högkvalitativt handtag av tvåkomponentsplast med lång spindel

Variabla snabbspännare

Snabb inställning tack vare automatisk anpassning av spännvidden



Spänna upp till
5 gånger snabbare

Kompromisslös mångsidighet

En storlek av BESSEY STC ersätter flera av konkurrenternas storlekar:

- extremt stort spännområde tack vare patenterad mekanism



YouTube ▶

Snabb inställning vid första användning och efter verktygväxling

Bessey STC klarar arbetsstycken av varierad storlek utan manuell inställning utan att tappa spännkraften:

- tack vare automatisk anpassning av spännvidden



Kraftfull och mångsidig

Även känsliga arbetsstycken med t.ex. fanerade eller lackerade ytor kan inspännas:

- tack vare reglerad pressplatta med skyddsbricka
- tack ställskruv som enkelt modifierar spännkraften





Horizontalspännare med öppen arm och horisontell basplatta STC-HH



Artikelnr	Spännvidd mm	Automatisk anpassning mm	Spännkraft N	⚖️ kg	📦 st	V3
STC-HH20	35	20	1 100	0,20	6	
STC-HH20SB	35	20	1 100	0,20	3	
STC-HH50	40	35	2 500	0,38	6	
STC-HH50SB	40	35	2 500	0,38	3	
STC-HH70	60	35	2 500	0,42	6	
STC-HH70SB	60	35	2 500	0,42	3	



Skjutstångsspännare med horisontell basplatta STC-IHH



Artikelnr	Spännvidd mm	Automatisk anpassning mm	Spännkraft N	⚖️ kg	📦 st	V3
STC-IHH15	25	8	1 100	0,19	6	
STC-IHH25	35	13	2 500	0,45	6	
STC-IHH25SB	35	13	2 500	0,46	3	



Vertikalspännare med öppen arm och horisontell basplatta STC-VH



Artikelnr	Spännvidd mm	Automatisk anpassning mm	Spännkraft N	⚖️ kg	📦 st	V3
STC-VH20	35	20	1 100	0,22	6	
STC-VH50	40	35	2 500	0,43	6	

- Spaken är vertikal i spänt läge
- Automatisk steglös justering av spännhöjden med ungefär oförändrad spännkraft – utan manuell ändring av tryckskruvarnas position
- Spännkraft justerbar beroende på hur justerskruven i leden är inställd.
- Kraftiga härdade stålplåtar för lång livslängd
- Basplattans hålmönster passar för mm och tum
- Högkvalitativt, oljebeständigt handtag av tvåkomponentsplast

3D CAD-data på „<http://bessey.partcommunity.com>“, „<https://www.traceparts.com>“ och i nedladdningsområdet på BESSEYs webbplats

Tillbehör se sid 19

Snabbtvingar för maskinbord

Spänna snabbt och flexibelt med hög spännkraft



Dina fördelar i korthet:

1 Flexibel vid användning

Snabbspännare för maskinbord BS, BSG och griparmspännaren GRS är svängbara och kan justeras steglöst i höjled.

2 Snabb vid användning

BS-spännaren har en hävarmsmekanism som medger snabb fastspänning och upplåsning.

3 Där det är trångt om plats

När arbetsområdet måste vara fritt åtkomligt eller när det gäller fastspänning där det är trångt om plats rekommenderas griparm-spännaren GRS med den utanpå liggande spindeln.

4 Rörlig specialtryckbricka

BSG maskinbordsspännaren har dessutom den värmebeständiga extra kraftiga tryckbrickan som kan vridas upp till 35° och bytas ut. Den har en ytterst lång livslängd genom det härdade och oljedränkta sinterstålsläggets utmärkta glid- och nödgångsegenskaper.



Maskinbordstving BS



Artikelnr	Spännhöjd mm	Gapdjup mm	Skena mm	Borrhål för fästskruv mm	kg	st	V3
BS2N	200	100	19,5 x 9,5	10,5	1,35	1	
BS3N	200	120	22 x 10,5	13	1,55	1	
BS4N	200	120	28 x 11	16,5	2,49	1	
BS5N	240	140	30 x 15	16,5	3,30	1	
BS6N	500	140	30 x 15	16,5	4,00	1	

- Spännkraft upp till 10 000 N
- Svängbar och steglöst justerbar i höjdlid
- För borrar- och lätta fräsarbeten
- Spännmekanism för snabb fastspänning och lösning



Griparmstving GRS



Artikelnr	Spännhöjd mm	Gapdjup mm	Skena mm	Borrhål för fästskruv mm	kg	st	V3
GRS20-12	200	123-140	28 x 11	16,5	2,81	1	

- Spännkraft upp till 7 500 N
- Svängbar och steglöst justerbar i höjdlid
- Spindel bakom skenan för fri åtkomst till arbetsområdet och fastspänning där det är trångt om plats
- För borrar- och lätta fräsarbeten



Maskinbordstving BSG



Artikelnr	Spännhöjd mm	Gapdjup mm	Skena mm	Borrhål för fästskruv mm	kg	St.	V3
BSG21-14	210	140	30 x 15	16,5	3,22	1	

- Spännkraft upp till 12 000 N
- För fästning på bord och anordningar
- Lång livslängd tack vare värmebeständig specialtryckplåt med sinterstälplinlägg, kan vridas upp till 35°

3D CAD-data i nedladdningsområdet på BESSEYs webbplats
Tillbehör se sid 19

Snabbtingar för maskinbord

Tillåter platsnål fastspänning med extra hög spännkraft



Dina fördelar i korthet:

1 Stomme och tryckarm av seghärdat ädelstål

BAS-spännarna är ca 30% mindre än jämförbara konkurrensprodukter, men ger samma höga spännkrafter. Via den självhämmande snäckväxeln kan upp till 16 000 N uppbringas på spännytan.

2 Tryckarmsvarianter med polyamidtätning

För skonsam fastspänning med optimal viktfordelning är den korta och den långa tryckarmen på BAS-modellerna utrustade med en vridbar trycksko av aluminium. Och BSP-modellen med spetsiga tryckarmar har perfekta förutsättningar för fastspänning i hörn. En speciell tätning av polyamid skyddar dess inre mot nedsmutsning.

3 Öppet eller slutet fästborrhål

Modellerna med öppet borrhål kan sättas dit och tas bort snabbare. På utförandet med slutet borrhål utgör skruven, fästjärnet och spännaren en enhet.

4 Platssnål och flexibel

Den låga bygghöjden och det låga platsbehovet i basytan är typiska egenskaper hos alla modeller. Spännhöjden kan ökas i steg på 80 mm med BESSEY fastspänningssockel BASO. När flera socklar används ska man se till att ämnena placeras exakt.



BAS-C compact spännare, öppet fästborrhål



Artikelnr	Spännvidd	Gapdjup	⚖️	📦	V3
	mm	mm	kg	st	
BAS-C9-4	88	40	1,30	1	
BAS-C10-6	97	60	1,30	1	
BSP-C10-6	97	60	1,30	1	



BAS-CB compact spännare, slutet fästborrhål



Artikelnr	Spännvidd	Gapdjup	⚖️	📦	V3
	mm	mm	kg	st	
BAS-CB9-4	88	40	1,30	1	
BAS-CB10-6	97	60	1,30	1	
BSP-CB10-6	97	60	1,30	1	

Fastspänningssockel BASO



Artikelnr	Spännhöjd	Fästgänga	för skruv med cylinderhuvud DIN 912	⚖️	📦	V3
	mm			kg	st	
BASO	80	M 10	M 10 / M 12	0,45	1	

- Spännkraft upp till 16 000 N
- Platsbesparande konstruktion och därmed upp till 30 % mindre i storlek än jämförbara konkurrensmodeller
- Stomme och tryckarm är av seghärdat ädelstål vilket gör dem ytterst robusta och långlivade
- Tillgänglig i tre tryckarmsvarianter: kort eller lång tryckarm med svängbar aluminiumtrycksko eller spetsig tryckarm för fastspänning på smala avsatser eller där det är ont om plats
- BAS-C med öppet och BAS-CB med tillslutet fästborrhål för M 10 / M 12

- 80 mm förlängning
- Stackningsbar
- Fästborrhål upptill, inklusive cylinderskruv
- Passar för alla BESSEY BAS-spännare

3D CAD-data i nedladdningsområdet på BESSEYs webbplats
Tillbehör se sid 19

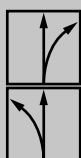
Handplåtsaxar

För säker och pålitlig plåtklippning



- ERGO-skänklar gör arbetet mindre utmattande
- För genomgående raka klipp och konturklipp
- Kompakt skärhuvud: möjliggör små radier vid konturklipp
- Optimerad hävarmsutväxling: 25 % mindre kraftbehov
- Optimerad skärgeometri Glider inte av, även utan tandning
- Levereras höger- eller vänsterklippande

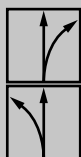
Idealsax



Artikelnr	Total längd		Skärlängd		↓ max. ↓ mm	⚙️	⚖️ kg	📦 st	V4
	mm	"	mm	"					
D29ASS-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASSL-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASS-2-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASSL-2-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
Artikelnr	Innehåll							📦 st	V4
DSET29-15	1 x D29ASS-2, 1 x D29ASSL-2 och 1 x D15A i rulletui							1	



Idealsax, snabb och lättmanövrerad



Artikelnr	Total längd		Skärlängd		↓ max. ↓ mm	⚙️	⚖️ kg	📦 st	V4
	mm	"	mm	"					
D15A	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,18	10	
D15AL	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,18	10	
D15A-SB	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,20	10	
D15AL-SB	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,20	10	
Artikelnr	Innehåll							📦 st	V4
DSET15	1 x D15A, 1 x D15S och 1 x D15AL i rulletui							20	

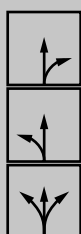


↓ max. ↓
Plättjocklek max.
(600 N/mm²)
⚙️ Brukstim

YouTube ▶



Fasonsax



Artikelnr	Total längd		Skärlängd		↓ max. ↑	⊗	⚖	📦	V4
	mm	"	mm	"					
D16	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,38	10	
D16L	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,38	10	
D16S	240	9 1/2	44	1 3/4	1,2	++	0,38	10	
Artikelnr	Innehåll							📦	V4
DSET16	1 x D16, 1 x D16L och 1 x D16S i rulletui							1	



D16/D16L

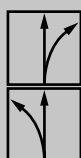
- För korta och raka konturklipp
- Skär med mikrotandning som förhindrar att arbetsstycket glider av

D16S

- För korta raka klipp och konturklipp med stort radie åt vänster och höger
- Skär med mikrotandning som förhindrar att arbetsstycket glider av
- Levereras endast i vänsterklippande utförande

Skärkvalitet	Hårdhet minst HRC	Brukstid
Ädelstål special	61	+++
Ädelstål	59	++
Kvalitetsstål	56	+

Idealsax



Artikelnr	Total längd		Skärlängd		↓ max. ↑	⊗	⚖	📦	V5
	mm	"	mm	"					
D216-260	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	++	0,49	5	
D216-260L	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	++	0,49	5	
D216-280	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5	
D216-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5	
D116-260	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5	
D116-260L	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5	
D116-280	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,56	5	
D116-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,56	5	



↓
max.
↑
Plättjocklek max.
(600 N/mm²)
⊗
Brukstid

- För genomgående raka klipp och konturklipp
- D216 – Lackerade skänklar
- D116 – PVC-doppade skänklar
- Levereras höger- eller vänsterklippande

Spänn- och skärverktyg av proffs – för proffs



Helt enkelt bättre.

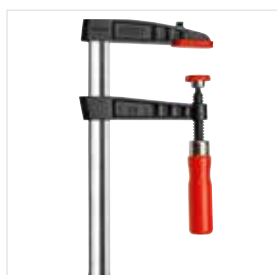
När det gäller innovativa lösningar för fastspänning och fastsättning av arbetsstycken och skärplåt är detta rätt plats. Oavsett om klassiska skruvvingar, traditionella handplätsaxar eller speciella lösningar krävs för speciella arbetskrav, erbjuder BESSEY rätt kläm- och skärverktyg för alla hantverkare inom trä- och metallbearbetning ska få det mest optimala stödet i sitt arbete.

BESSEY



Detaljerad information
om alla produkter under
<https://www.bessey.de/sv-se>

Spännverktyg



Skruvvingar av
aducerat gjutjärn



Korpustvingar



Vinkelspännare

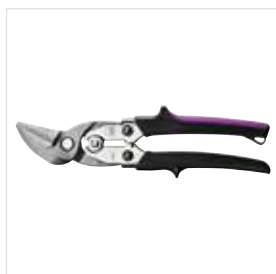


Dörrmonteringsverktyg

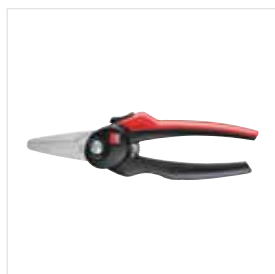
Skärverktyg



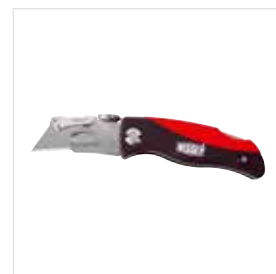
Handplätsaxar med
utväxling



Extra kraftiga saxar
med HSS-skär



Combi-saxar



Mattknivar och
multiverktyg

YouTube ▶

BESSEY
Image
film

BESSEY Tool GmbH & Co. KG ■ Mühlwiesenstraße 40
74321 Bietigheim-Bissingen, Germany
Fon +49 7142 401-0 ■ Fax +49 7142 401-452
E-Mail: tool-info@bessey.de

Din återförsäljare:

pr-bessey-metallprodukte_siv-3009059m
11/2023
Vi friskriver oss från ansvaret för tryckfel.

Ytterligare informationer på
www.bessey.de

