



..... EINFACH BESSER.

**WENN ES NICHT  
BESSER IST, IST  
ES NICHT GUT.**



BESSEY Präzisionsstahl



ERFINDERGEIST VON ANFANG AN

## DER URKNALL.

1889 als Blankstahlzieherei in Stuttgart-Untertürkheim gegründet, war BESSEY mittendrin in der Geburtsstunde großen schwäbischen Erfindergeistes. Die 1880er waren das Jahrzehnt des Automobils. Die Geburtsjahre von BESSEY waren also geprägt von einer der wichtigsten Erfindungen der Weltgeschichte. Bald wurden unter anderem in Untertürkheim Autos produziert – und BESSEY wurde zu einem wichtigen und hoch geschätzten Lieferanten für die Autoindustrie. Seitdem hat sich BESSEY zu einem global agierenden Unternehmen mit zwei eigenständigen Geschäftsbereichen entwickelt. BESSEY Präzisionsstahl ist heute führender deutscher hersteller- und handelsunabhängiger Anbieter hochwertiger Blank- und Edelstähle. Unser ausgezeichnetes technologisches und metallurgisches Know-how sichert sowohl uns als auch unseren Kunden immer wieder aufs Neue einen Innovationsvorsprung.



INHALTSVERZEICHNIS  
FAMILIENBETRIEB

# UNABHÄNGIG AUS TRADITION.

Die BESSEY-Gruppe erhält sich seit 1889 ihre Unabhängigkeit als Familienunternehmen. So können Strategie und Organisation auf direktem und klarem Weg abgestimmt werden. Für die Belegschaft und alle Stakeholder bedeutet das Beständigkeit und Erhaltung der Werte – alle Entscheidungen sind nachhaltig und auf langfristigen Erfolg ausgelegt. Die derzeitigen Gesellschafterstämme sind Nachfahren von Firmengründer Max BESSEY. Heute sieht sich BESSEY als eine Familie, in der die Gesellschafter, die Geschäftsführung und die Belegschaft als Team agieren. Dieses eigenverantwortliche Handeln bestimmt BESSEY noch heute und sichert die einzigartige Marktposition des Unternehmens.

INHALTSVERZEICHNIS

# UNSERE KOMPETENZ IN STAHL HEUTE.



**FÄHIG**

Seite 4



**VIELSEITIG**

Seite 14



**VORSORGLICH**

Seite 18



**VERSTÄNDIG**

Seite 24

■■■■■ EINFACH BESSER.

# BESSEY IST FÄHIG.

Fähigkeit beruht auf dem Wissen, der Kreativität und dem Engagement unserer Mitarbeitenden und den daraus entstehenden nahtlos ineinander greifenden Prozessen und Entwicklungen. Wir sind an unseren selbst und fremd gestellten Aufgaben stetig gewachsen, so dass wir nicht nur Trends setzen sondern auch fähig sind, zukünftig Branchentrends zu prägen. Dieses ganzheitliche Know-how entsteht unter anderem durch die enge Verzahnung von Rohstoffveredelung, Forschung und Entwicklung sowie Produktion: Wissen in Deutschland erarbeitet – Vorsprung für alle.

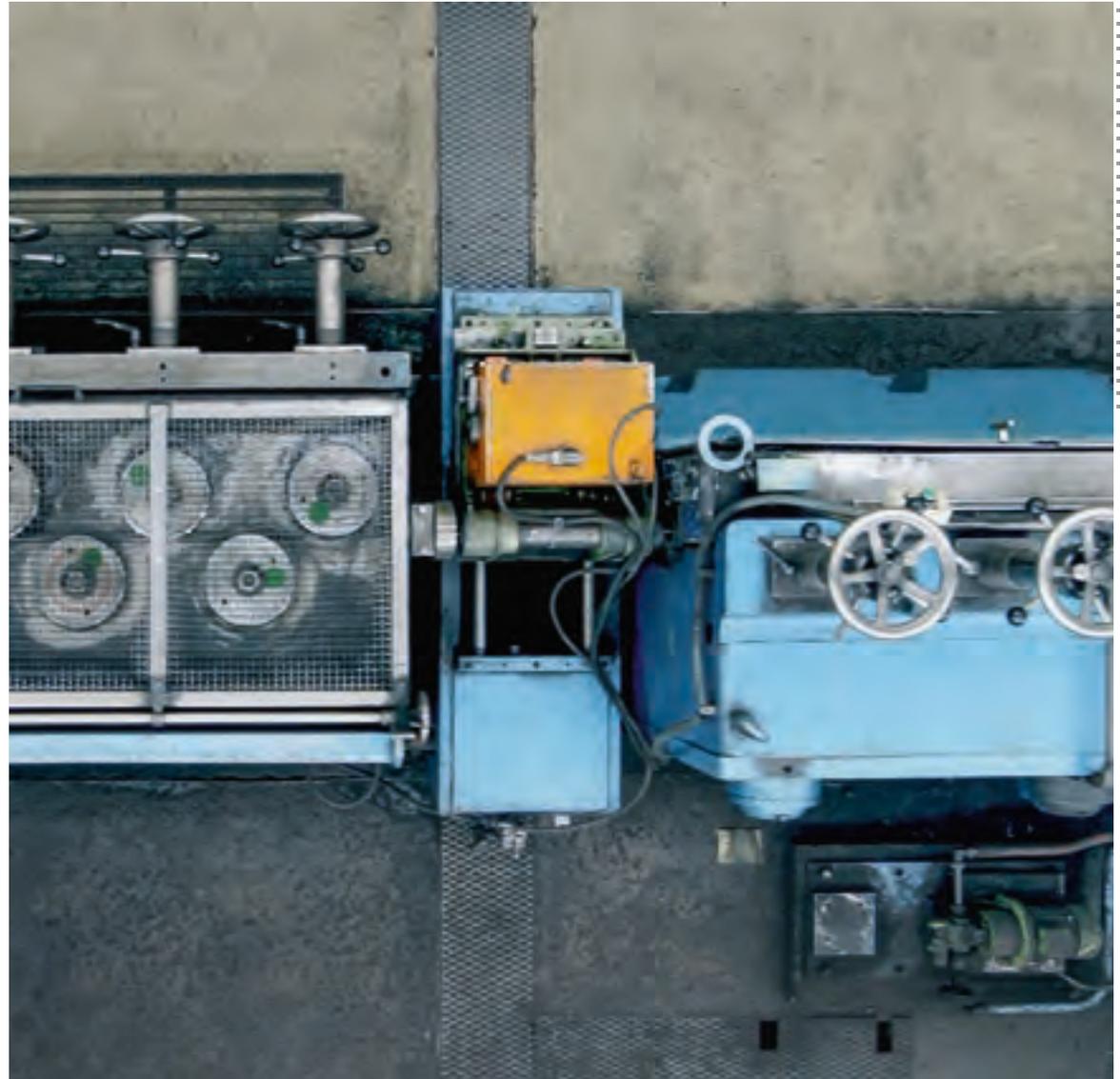


# GERÜSTET.

**BESSEY ist sich seiner qualitativen Sonderstellung bewusst und hat die Mittel, diese Sonderstellung auch in Zukunft zu halten.**

Kurze Entscheidungswege und ein großer Maschinenpark erlauben es uns, flexibel auf unterschiedliche Anforderungen reagieren zu können. Die allumfassende Produktionskompetenz von BESSEY ist dabei das Rückgrat.

Vom Rohmaterial ausgesuchter Hersteller aus Deutschland und der EU, bis zum fertigen Produkt: die hauseigene Fertigungstiefe und die damit verbundene Qualität von BESSEY Präzisionsstahl ist einzigartig.





## ZIEHEN



### **Die Kaltverformung von Coils aus Stahl erfolgt durch Ziehen mittels einer Matrize.**

Ziehen ist ein spanloser Prozess. Das vorher entzünderte Rohmaterial in Form eines Coils wird durch eine Matrize gezogen. Hierbei wird der Durchmesser reduziert oder auch die Geometrie geändert (Kaltumformung). Durch diesen Veredelungsprozess entsteht eine glatte, homogene Oberfläche und die physikalischen Werkstoffeigenschaften werden dabei verändert.

## SCHLEIFEN



### **Der Schleifprozess umfasst das Bearbeiten der Oberflächen des gezogenen Blankstahls.**

Das Schleifen ist ein seit dem Altertum bekannter Prozess. Es handelt sich dabei um ein Fertigungsverfahren bei dem Material abgetragen wird. BESSEY verwendet dafür hochpräzise Anlagen, um alle geforderten Maß- und Formtoleranzen sowie Oberflächenrauigkeiten zu erzielen. Dies erfolgt in einem oder mehreren Schritten.

## GLÜHEN



### **Beim Glühprozess ändern wir die physikalischen und technologischen Eigenschaften des Materials.**

Der Glühprozess spielt eine Schlüsselrolle bei der Erreichung der gewünschten mechanischen Eigenschaften des Blankstahls: Der gezogene Stahl wird auf eine definierte Temperatur erhitzt und anschließend wieder kontrolliert abgekühlt. Durch die sorgfältige Kontrolle von Temperatur und Abkühlrate während des Glühens können maßgeschneiderte Materialeigenschaften für verschiedene Anwendungen erreicht werden. Damit ist der Blankstahl für weitere Bearbeitungsschritte oder den Endgebrauch vorbereitet.

## FLEXIBEL.

**Kurze Entscheidungswege und ein großer Maschinenpark erlauben es uns, flexibel auf unterschiedliche Anforderungen reagieren zu können.**

Wechselnde Markttrends sowie die stetig wachsenden Kundenanforderungen an die Qualität unserer Präzisionsstähle stellen uns immer wieder vor neue Herausforderungen.

Das ausgezeichnete technologische und metallurgische Know-how sichert sowohl uns als auch unseren Kunden immer wieder auf Neue einen individuellen Innovationsvorsprung.

Kurze Entscheidungswege und ein umfangreicher Maschinenpark erlauben es uns, flexibel auf unterschiedliche Anforderungen reagieren zu können. Unser reichhaltiges Produkt- und Leistungsspektrum ist der beste Beweis.



## KUNDENORIENTIERT.

**Unsere Kunden sind unsere Leidenschaft und daher ist unser Vertriebsteam im permanenten Austausch mit ihnen.**

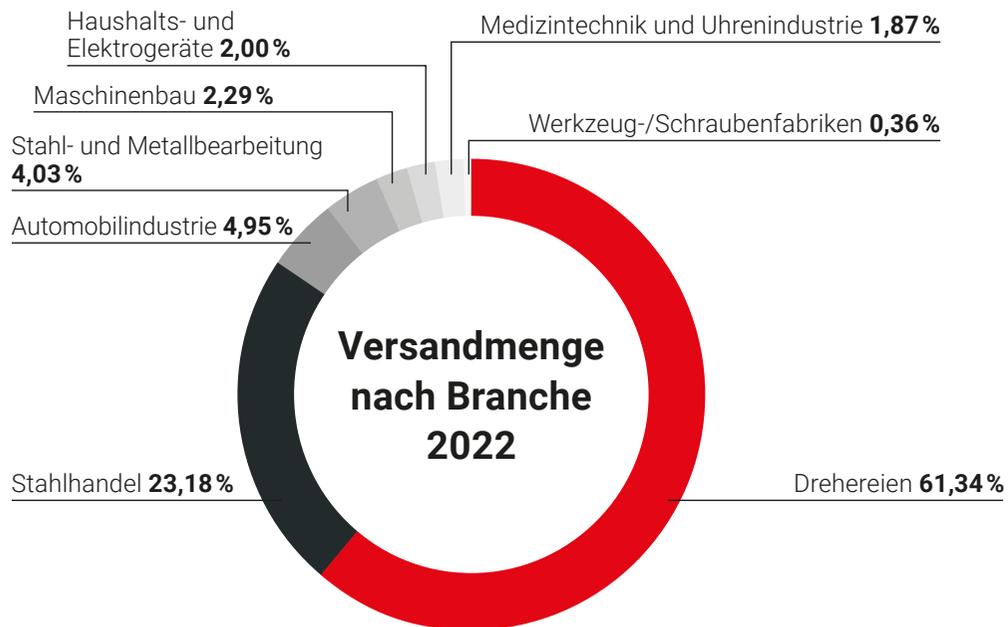
Ziel ist es, die bestmögliche Lösung für die Belange unserer Kunden zu finden – egal ob neue Normen zu entwickeln oder kundenspezifische Wünsche zu realisieren sind.

Gemeinsam mit Bosch beispielsweise haben unsere Experten aus Qualitätssicherung und Vertrieb eine Bosch-eigene Norm entwickelt. Diese kommt immer dann zum Tragen, wenn Präzisionsstähle zur Weiterverarbeitung von Bosch-Produkten gefertigt werden. Auch für Ihre Aufgaben finden wir die richtige Lösung und können für Ihre ganz speziellen Bedürfnisse eigene Standards definieren.



## BRANCHEN

**BESSEY hat Kunden in der Automotive Branche, Medizintechnik, Uhrenindustrie, Zulieferer, Handel und Präzisionsdrehereien.**



## EINSATZBEREICHE



Werkstoffe für:

- Bosch-Common-Rail Dieseleinspritzsysteme
- Luft- und Raumfahrtindustrie
- Uhrenindustrie
- Medizintechnik

Optisch ansprechende Lösungen für:

- Möbelindustrie
- Laborbedarf

## KUNDENSTIMMEN



„BESSEY beliefert uns schon seit mehr als 10 Jahren mit Edelstählen und Automatenstählen. Als Hersteller für komplexe Präzisionsdrehteile und Kabelverschraubungen arbeiten wir nur mit erstklassiger Qualität, die uns BESSEY stets bedarfsflexibel und termingerecht liefert. All das steht bei unserer Entscheidung für BESSEY als Lieferanten ganz oben und wurde ein um das andere Mal bestätigt, so dass die lange Zusammenarbeit für sich spricht ...“

**Marc Seidel** | Geissel GmbH



„Wir beziehen unseren Stahl von BESSEY Präzisionsstahl, da die Produkte eine überdurchschnittliche Qualität aufweisen und die Preise mehr als wettbewerbsfähig sind. Das Preis-Leistungsverhältnis im Gesamten ist deutlich besser als bei den Marktbegleitern. Zudem ist die Durchlaufzeit der Angebotserstellung herausragend. Die Angebotserstellung erfolgt innerhalb von längstens 24h. Die Disponenten sind kompetent, hilfsbereit, kooperativ und gehen die „Extra-Meile“, um dem Kunden eine Freude zu bereiten.“

**Nicolai Mamat** | Verkaufsleiter | KUGEL Präzisions-Drehteile GmbH



„Nagamohr, einer der führenden Drehteilehersteller für Antriebswellen und Rotorwellen in Europa, setzt immer Rohmaterial höchster Qualität ein. Unter dieser Voraussetzung hat sich zwischen Nagamohr und Bessey eine enge Partnerschaft gebildet. Dies liegt darin begründet, dass Bessey neben einer fehlerfreien Qualität und einer kundenorientierten Einstellung auch eine Produktvielfalt bietet und damit die hohen Voraussetzungen der Mobility Industrie vollständig erfüllt.“

**Patrick Bosch** | Managing Director | NAGAMOHR S.A.



„Wir, die Eichenberger Gewinde AG, entwickeln, produzieren und vertreiben weltweit hochpräzise Gleit- und Kugelgewindetrieben mit sehr hohen Qualitätsstandard. Seit mehreren Jahren ist die Firma BESSEY, mit Ihrer langjährigen Erfahrung und hochwertigen Produkten, ein kompetenter Partner für unsere Rohmaterialien. Diese finden Verwendung zur Herstellung von gerollten Gewindestangen, welche ein Hauptbestandteil in unseren Produkten sind.“

**Cai Minh Duong** | Leiter Beschaffung | Eichenberger Gewinde AG

## NORDAMERIKA

VEREINIGTE STAATEN VON AMERIKA  
MEXIKO

## WELTWEIT

**BESSEY Qualität ist auch über die Grenzen hinaus bekannt. Deshalb finden sich auch viele unserer Kunden im Ausland wieder.**

**Aus Deutschland in die ganze Welt.**

## SÜDAMERIKA

BRASILien

**BESSEY**

## ASIEN

CHINA  
INDIEN  
SÜDKOREA  
SINGAPUR  
TÜRKEI

## EUROPA

DÄNEMARK  
FRANKREICH  
GROSSBRITANNIEN  
ITALIEN  
KROATIEN  
LIECHTENSTEIN  
LUXEMBURG  
NIEDERLANDE  
ÖSTERREICH  
POLEN  
RUMÄNIEN  
SCHWEDEN  
SCHWEIZ  
SERBIEN  
SLOWENIEN  
SLOWAKEI  
SPANIEN  
TSCHECHIEN  
UNGARN



## PRODUKTANGEBOT.

- Automatenstähle
- Stähle für allgemeine technische Verwendung
- Einsatz-, Vergütungs- und Walzlagerstähle
- Rost- und säurebeständige Stähle (Edelstahl rostfrei)
- Auf Anfrage: Kaltstauchstähle und Nitrierstähle

Selbstverständlich finden unsere technischen Profis auch für Ihre individuellen Anforderungen eine Lösung!

## LEISTUNGSANGEBOT.

- **Herstellung:** Ziehen, Schleifen, Sägen, Glühen
- **Abmessungsbereich:** 6–80 mm
- **Oberflächenbearbeitung:** schleifen anspruchsvoller Oberflächen
- **Profile:** rund, vierkant, sechskant und flach, sowie auf Anfrage Sonderprofile
- **Prüfverfahren:** Ultraschall, Ferrofluxen, Wirbelstromrissprüfung, kundenindividuelle Prüfverfahren mit Zertifizierung
- **Toleranzbereiche:** ISO 6 bis 11 / Stablängen von 1,0 m bis 7,2 m



# LIEFERPROGRAMM. BLANKSTAHL UNLEGIERT / LEGIERT.

Automatenstähle		Unlegierte Baustähle		Einsatz- und Vergütungsstähle Wälzlagerstähle	
	Norm		Norm		Norm
11SMn30	EN 10277	S235JRC	EN 10277	C15R / C15E	EN 10277
11SMnPb30	EN 10277	E295GC	EN 10277	C16R	EN 10277
11SMn37	EN 10277	E335GC	EN 10277	16MnCr5 / 16MnCrS5	EN 10277
11MnPb37	EN 10277	S355J2C	EN 10277	16MnCrS5Pb	EN 10277
11SMnPb30Te	EN 10277	C10	EN 10277	20MnCrS5	EN 10277
11SMnPb30Bi	EN 10277	C15	EN 10277	17NiCrMoS6-4	EN 10277
11SMnPb30TeBi	EN 10277	C15Pb	EN 10277	15CrNi6	EN 10277
11SMnPb37TeBi	EN 10277	C35	EN 10277	18CrNi8	EN 10277
10S20	EN 10277	C35Pb	EN 10277	C35E	EN 10277
10SPb20	EN 10277	C40	EN 10277	C45R / C45E	EN 10277
35S20	EN 10277	C40Pb	EN 10277	C45R	EN 10277
35S20Pb	EN 10277	C45	EN 10277	34CrS4	EN 10277
46S20	EN 10277	C45Pb	EN 10277	41CrS4	EN 10277
46S20Pb	EN 10277	C50	EN 10277	25CrMoS4	EN 10277
44MnPb28	EN 10277	C50Pb	EN 10277	42CrMo4 / 42CrMoS4+QT	EN 10277
36SMnPb14	EN 10277	C60	EN 10277	34CrNiMo6	EN 10277
		C60Pb	EN 10277	51CrV4	EN 10277
				30CrNiMo8	EN 10083-3
				100Cr6	EN 683-17
<b>Weitere Stahlgüten auf Anfrage</b>					

Abmessungen	Gezogen	Geschält	Geschliffen
<b>Rund</b>	6-42 mm	auf Anfrage	5-80 mm
<b>6-kant</b>	6-36 mm		
<b>4-kant</b>	6-34 mm		
<b>Profile</b>	auf Anfrage		
<b>Toleranzbereiche</b>	ISO 11 - ISO 9	ISO 11 - ISO 9	ISO 11 - ISO 6
	Sondertoleranzen auf Anfrage		
<b>Rissprüfung</b>	Wirbelstrom- und US-Rissprüfung		
<b>Stablänge</b>	von 1,0 m bis 7,2 m		



# LIEFERPROGRAMM. EDELSTAHL ROSTFREI.

Rost- und säurebeständige Stähle EN 10088-3 / AISI	
Ferritische und martensitische Stähle alle Güten +A (geglüht) +QT (vergütet) auf Anfrage	Austenitische Stähle alle Güten abgeschreckt bzw. +AT (lösungsgeglüht)
1.4005 / 416	1.4301* / 304
1.4016 / 430	1.4305* / 303
1.4021 / 420 A	1.4306 / 304 L
1.4028 / 420 F	1.4307* / 304 L
1.4034 / 420	1.4401* / 316
1.4035	1.4404* / 316 L
1.4057 / 431	1.4435 / 316 L
1.4104 / 430 F	1.4541 / 321
1.4105 / 430 F	1.4570 / 303 Cu
1.4112 / 430 B	1.4571 / 316 Ti
1.4122 / 430 C	
<b>Weitere Stahlgüten auf Anfrage</b> * auch in besser zerspanbarer Qualität erhältlich	

Abmessungen	Gezogen	Geschält	Geschliffen
<b>Rund</b>	6–32 mm	auf Anfrage	5–80 mm
<b>6-kant</b>	8–27 mm		
<b>4-kant</b>	8–20 mm		
<b>Profile</b>	auf Anfrage		
<b>Toleranzbereiche</b>	ISO 11 – ISO 9	ISO 11 – ISO 9	ISO 11 – ISO 6
	Sondertoleranzen auf Anfrage		
	Besondere Rauhtiefenanforderungen nach Vereinbarung		
<b>Rissprüfung</b>	Wirbelstrom- und US-Rissprüfung		
<b>Stablänge</b>	von 1,0 m bis 7,2 m		

**Hinweise:**  
Wir garantieren eine Geradheitsabweichung von mindestens 0,5 mm oder besser.

Ultraschallprüfung, Rissprüfung, Sägen und Schleifen können ebenfalls als Lohnarbeit angeboten werden.





# WÄHREND DEM FERTIGUNGSPROZESS.

## WIRBELSTROMPRÜFUNG



Prüfbarer Bereich	Prüfart	max. Registriergrenze*
Ø 10 - 44 mm	100 % Volumenprüfung ungeprüfte Randzone von 2 - 3 mm	KSR 0,7 mm
Ø 10 - 36 mm	100 % Voll-Volumenprüfung mit geprüfter Randzone	KSR 0,7 mm
6kt 10 - 30 mm	Rasterprüfung ungeprüfte Randzone von 2 - 3 mm	KSR 1,0 mm
8kt 10 - 30 mm	Rasterprüfung ungeprüfte Randzone von 2 - 3 mm	KSR 1,5 mm
4kt 10 - 22 mm	Rasterprüfung ungeprüfte Randzone von 2 - 3 mm	KSR 2,0 mm
– KSR-Werte in Abhängigkeit von der Stahlsorte – Ungeprüfte Stabenden (50 mm beidseitig) – Prüfen auf Mindestfehlerlänge 10 mm möglich		
Andere Abmessungen oder KSR-Werte auf Anfrage		

\* KSR = KreisScheibenReflektor hergestellt mittels Flachbodenbohrung

Eine Oberflächenfehlerprüfung mittels Wirbelstromrissprüfung gehört bei BESSEY in vielen Fällen zur Standardausführung. Durch die im Mai 2011 zusätzlich in Betrieb genommene neue WRP-Anlage sind wir in der Lage ein größeres Abmessungsspektrum auf kleinste Oberflächenfehler zu detektieren.

## ULTRASCHALLPRÜFUNG

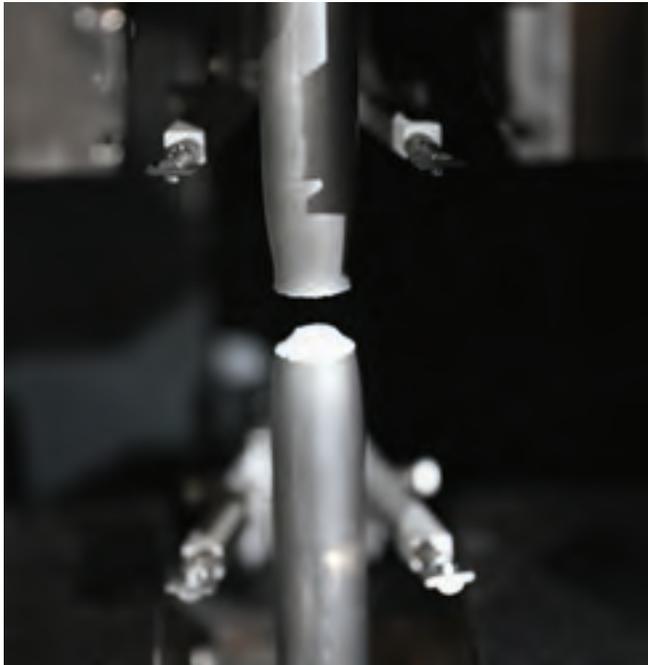


	Oberflächengüteklassen (d = Nenndurchmesser des Stabes oder Abstand zwischen parallelen Flächen bei Vierkant- und Sechskantstäben)			
	1	2	3	4
Zulässige Fehlertiefe	Max. 0,3 mm für d ≤ 15 mm Max. 0,02 x d für 15 < d ≤ 100 mm	Max. 0,3 mm für d ≤ 15 mm Max. 0,02 x d für 15 < d ≤ 75 mm Max. 1,5 mm für d > 75 mm	Max. 0,2 mm für d ≤ 20 mm Max. 0,01 x d für 20 < d ≤ 75 mm Max. 0,75 mm für d > 75 mm	herstell- technisch rissfrei (nur mit einer nachfolgenden Zerspanung möglich)
Max. Prozentsatz des Liefergewichtes oberhalb der festgelegten Fehlergrenze	4 %	1 %	1 %	0,20 %
Prüfmethode: Circograph (Rotationsverfahren) und Defektomat (Durchlaufverfahren)				
Abmessung: rund 6 - 50 mm / 6kt 6 - 36 mm / 4kt auf Anfrage				

Bei BESSEY erfolgt die Ultraschallprüfung im automatischen Durchlaufverfahren mittels Phased-Array-Technik. Geeignet sind alle bei BESSEY erhältlichen Stahlsorten, vom unlegierten Baustahl bis zur hochlegierten rost- und säurebeständigen Güte. Je nach Geometrie und Abmessung können Vollquerschnittsprüfungen oder Rasterprüfungen durchgeführt werden.

## NACH DEM FERTIGUNGSPROZESS.

### MECHANISCHE PRÜFUNG



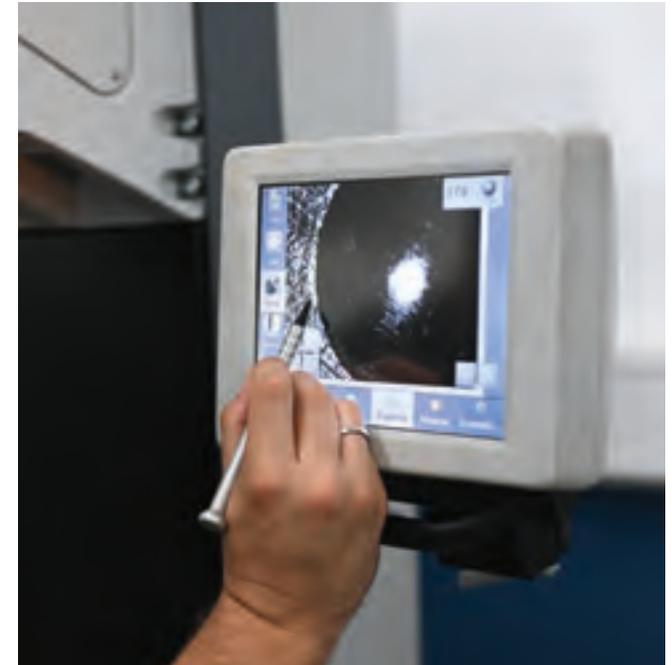
Mit einer 400 kN-Zerreimaschine werden in unserem Hause bei allen unseren Produkten Festigkeits- und Dehnungswerte ermittelt und attestiert.

### SPEKTROSKOPISCHE UNTERSUCHUNG



Von jeder Fertigung in unserem Haus werden Proben genommen. Diese werden mittels eines Emissions-Spektrometers auf ihre chemische Analyse (bis zu 20 Werkstoff kennzeichnende Elemente) mit der eingesetzten sowie der geforderten Qualitt verglichen und dokumentiert. Somit ist eine genaue Chargenzuordnung sichergestellt.

### HÄRTEPRÜFUNG



Die geforderten Härtewerte werden mit geeigneten Hrteprfgerten in HV bzw. HB ermittelt und attestiert.

## REMAPGRAPH

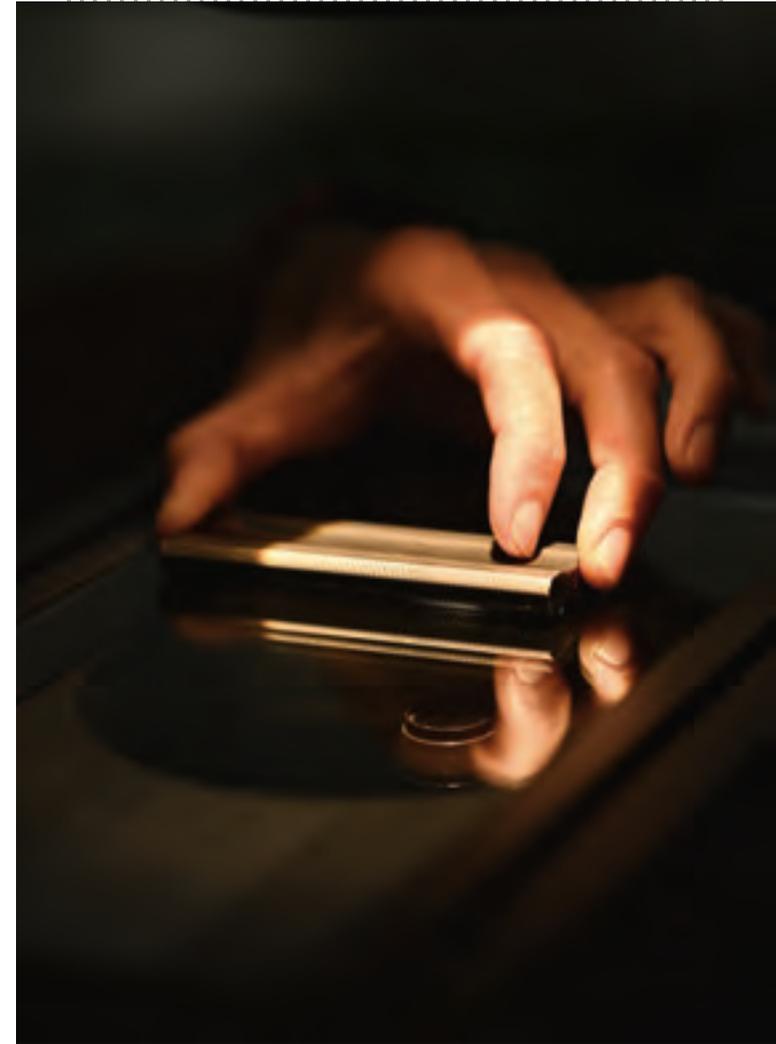


Alle Anforderungen an die magnetischen Eigenschaften von Material wie z.B. Koerzitivfeldstärke, Permeabilität, usw. können mit unserem Remagraphen überwacht und dokumentiert werden.

## METALLOGRAFISCHE UNTERSUCHUNG



Erfahrenes Fachpersonal führt mittels Mikroskop mit bis zu 1000facher Vergrößerung Untersuchungen an Gefüge oder Reinheitsgrad durch.



# ZERTIFIZIERUNG.

## QUALITÄTSMANAGEMENTZERTIFIKATE

Präzision und Langlebigkeit sind das Ergebnis unseres hohen Qualitätsanspruchs. Alle BESSEY Produkte durchlaufen unser strenges Qualitätssicherungssystem, das den Anforderungen der ISO 9001 entspricht.

## ENERGIE- UND UMWELT-ZERTIFIKATE

BESSEY ist seit vielen Jahren sowohl im Bereich Energiemanagement (ISO 50001) als auch im Bereich Umweltmanagement (ISO 14001) zertifiziert. Diese freiwilligen Verpflichtungen entstehen nicht nur aus internen und externen Anforderungen, sondern drücken das tiefe Verständnis von BESSEY und seinen Mitarbeitenden aus, nachhaltig, ressourcenschonend und zukunftsweisend mit unserer Welt umzugehen. Und all dies, um den nachfolgenden Generationen eine bessere Grundlage zu ermöglichen.

BESSEY Präzisionsstahl Vertriebsgesellschaft mbH



DIN EN ISO 9001:2015  
- Hauptzertifikat -

DIN EN ISO 9001:2015  
- Untertzertifikat -

# BESSEY Präzisionsstahl GmbH – Zieherei



## ZERTIFIKAT

Die AGQS Qualitäts- und Umwelt bestätigt, dass das Unternehmen **BESSEY Tool GmbH & Co** Mühwiesenstraße 40 D-74321 Bietigheim-Bissingen für den Geltungsbereich Entwicklung, Herstellung u der Spann- und Schneide von Stahl und Edelstahlpr Machbarkeitsbewertung vc Herstellung von blanken S mit den im Anhang genannten : ein Managementsystem eingefi. Audit, dokumentiert in einem Be Managementsystem die Anford erfüllt:

**DIN EN ISO 9001:2015**

*[Signature]*  
Remscheid, 2021-10-29



AGQS Qualitäts- und Umweltmanagement GmbH  
Elberfelder Straße 77  
D-42853 Remscheid  
email@agqs.de



## ZERTIFIKAT

Die AGQS Qualitäts- und Umweltmanagement GmbH bestätigt, dass das Unternehmen **BESSEY Tool GmbH & Co. KG** Mühwiesenstraße 40 D-74321 Bietigheim-Bissingen am Standort Mühwiesenstraße 40 D-74321 Bietigheim-Bissingen (c/o BESSEY Präzisionsstahl GmbH) für den Geltungsbereich Machbarkeitsbewertung von Sonderartikeln und Herstellung von blanken Stabstählen ein Managementsystem eingeführt hat und aufrecht erhält. Ein Audit, dokumentiert in einem Bericht, hat bestätigt, dass dieses Managementsystem die Anforderungen der folgenden Norm erfüllt:

**DIN EN ISO 9001:2015**

*[Signature]*  
Remscheid, 2021-10-29

Nur gültig in Verbindung mit dem Hauptzertifikat: 005-QMS-93-10

AGQS Qualitäts- und Umweltmanagement GmbH	Audit Zertifikat	005-QMS-R-100
Elberfelder Straße 77	Gültig ab	2021-11-02
D-42853 Remscheid	Gültig bis	2024-11-01
email@agqs.de	Erstzertifizierung	2017-02-13

DIN EN ISO 9001:2015  
- Hauptzertifikat -

DIN EN ISO 9001:2015  
- Untertzertifikat -

## ZERTIFIKAT

ENERGIEMANAGEMENT

Auf Grundlage des Umweltauditgesetzes (Vers. 10.08.2021, BGBl. I, S. 3436), ratifiziert von der Europäischen Kommission, bescheinigt die CORE Umweltgutachter GmbH (Reg.-Nr. DE-V-0308) Kraft der verliehenen Zertifizierungsberechtigung, dass die

Unternehmen: **BESSEY Präzisionsstahl GmbH**  
am Standort: **D-74321 Bietigheim-Bissingen, Mühwiesenstr. 40**

**NACE-Klassifizierung (WZ 2008): 25**

ein Energiemanagementsystem aufgebaut und in die Praxis umgesetzt hat.

Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der

**DIN EN ISO 50001:2018**

erfüllt sind.

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **22. Oktober 2025**  
Die jährliche Überwachung hat stattzufinden im: **Oktober**  
Zertifikatsnummer: **EM-076922**

Waiblingen, 15. Dezember 2022

*[Signature]*  
Dipl.-Ing. Raphael Antschewski  
Geschäftsführer / CEO  
Umweltgutachter \* DAU Reg.-Nr.: DE-V-0005



DAU-Reg.-Nr.: DE-V-0308

© CORE Umweltgutachter GmbH, Endernbacher Str. 57, 71334 Waiblingen

DIN EN ISO 50001:2018

## ZERTIFIKAT

UMWELTMANAGEMENT

Auf Grundlage des Umweltauditgesetzes (Vers. 10.08.2021, BGBl. I, S. 3436), ratifiziert von der Europäischen Kommission, bescheinigt die CORE Umweltgutachter GmbH (Reg.-Nr. DE-V-0308) Kraft der verliehenen Zertifizierungsberechtigung, dass die

Organisation: **BESSEY Präzisionsstahl GmbH**  
am Standort: **D-74321 Bietigheim-Bissingen, Mühwiesenstr. 40**

**NACE-Klassifizierung (WZ 2008): 25**

ein Umweltmanagementsystem aufgebaut und in die Praxis umgesetzt hat.

Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der

**DIN EN ISO 14001:2015**

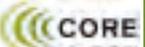
erfüllt sind.

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **20. Oktober 2026**  
Die jährliche Überwachung hat stattzufinden im: **Oktober**  
Zertifikatsnummer: **IO-082823**

Waiblingen, den 21. Oktober 2023

*[Signature]*  
Dipl.-Ing. Raphael Antschewski  
Geschäftsführer / CEO  
Umweltgutachter \* DAU Reg.-Nr.: DE-V-0005

*[Signature]*  
Dipl.-Ing. (FH) Ulrike Jäger  
Umweltgutachter \* DAU Reg.-Nr.: DE-V-0371



DAU-Reg.-Nr.: DE-V-0308

© CORE Umweltgutachter GmbH, Endernbacher Str.57, D-71334 Waiblingen

DIN EN ISO 14001:2015



# KOMPETENT. INFORMIERT. ERREICHBAR.



## Head of Sales / CSO



**Patrick Haaf**  
haaf@bessey.de  
Fon +49 7142 401 -251  
Mobil +49 151 29 178 081



## Personalmanagement



**Manuela Stümpfig**  
stuempfig@bessey.de  
Fon +49 7142 401 -236



## Geschäftsbereichsleiter Technik



**Manuel Strecker**  
strecker@bessey.de  
Fon +49 7142 401 -811

## EINKAUF

### Teamleiter Einkauf



**Tim Morgenstern**  
morgenstern@bessey.de  
Fon +49 7142 401 -382



**Sibylle Haas**  
haas@bessey.de  
Fon +49 7142 401 -313



**Juliane Nägele**  
juliane.naegele@bessey.de  
Fon +49 7142 401 -252

# KOMPETENT. INFORMIERT. ERREICHBAR.

## VERTRIEB DEUTSCHLAND



### Key Account

Baden-Württemberg Süd



**Gerald Fuchs**  
gerald.fuchs@bessey.de  
Mobil +49 172 4 079 126



**Key Account** Baden-Württemberg Nord, Hessen,  
Saarland, Rheinland-Pfalz, Nordrhein-Westfalen



**Denis Rommel**  
denis.rommel@bessey.de  
Mobil +49 152 21 670 880



**Key Account** Bayern, Sachsen, Sachsen-Anhalt,  
Thüringen, Brandenburg, Berlin, Mecklenburg-Vorpommern



**Jens Schneckenburger**  
schneckenburger@bessey.de  
Mobil +49 151 29 178 082

Hamburg, Bremen, Niedersachsen,  
Schleswig-Holstein



**Patrick Haaf**  
haaf@bessey.de  
Fon +49 7142 401 -251  
Mobil +49 151 29 178 081

## VERTRIEB EXPORT



**Patrick Haaf**  
haaf@bessey.de  
Fon +49 7142 401 -251  
Mobil +49 151 29 178 081



**Jens Schneckenburger**  
schneckenburger@bessey.de  
Mobil +49 151 29 178 082

# KOMPETENT. INFORMIERT. ERREICHBAR.

## VERTRIEBSINNENDIENST

### Teamleiterin Vertriebsinnendienst



**Sonja Lang**  
sonja.lang@bessey.de  
Fon +49 7142 401 -312

### Vertriebsinnendienst Baden-Württemberg Süd



**Marvin Ventura**  
ventura@bessey.de  
Fon +49 7142 401 -247

### Vertriebsinnendienst Baden-Württemberg Nord



**Edgar Klinger**  
klinger@bessey.de  
Fon +49 7142 401 -256

### Vertriebsinnendienst Bayern



**Sebastian Buecker**  
buecker@bessey.de  
Fon +49 7142 401 -316

## AFTER SALES



**Sophie Reuschle**  
reuschle@bessey.de  
Fon +49 7142 401 -263



**Vanessa Berger**  
berger@bessey.de  
Fon +49 7142 401 -318



[www.bessey.de](http://www.bessey.de)



[bessey\\_praezisionsstahl](https://www.instagram.com/bessey_praezisionsstahl)



BESSEY Präzisionsstahl Vertriebsgesellschaft mbH



+49 7142 401-250



[steel-info@bessey.de](mailto:steel-info@bessey.de)

**BESSEY Präzisionsstahl Vertriebsgesellschaft mbH**  
Mühlwiesenstraße 40 | 74321 Bietigheim-Bissingen | Germany