BESSEY Tecnologia de aperto

Matriz de orientação

Grupo de produtos	Grampo de aperto de fundição maleável	Grampo de aperto reforçado de fundição maleável	Grampo de aperto de grande alcance	Grampo de aperto em aço	Grampo de aperto OMEGA	Grampo de alavanca	Grampo de aperto para serralharia SLM	Grampo de aperto de alto rendimento SGM	Grampo de aperto de alto rendimento STBM/STBS	Grampo de aperto de alto rendimento STBVC	Grampo de aperto em U	Grampos de aperto variável	Grampo de aperto em C	Grampo de aperto rápido	Grampo para mesas de soldadura	Grampos de aperto para máquinas	Grampo angular para metal	Grampos Grip	Grampo de aperto Korpus REVO	Grampo de aperto Korpus, leve UniKlamp	Grampo de aperto mono-manual EHZ	Grampo de aperto mono-manual DuoKlamp	Grampo de aperto mono-manual EZ/EZS	Grampo de alavanca KliKlamp	Grampo de aperto em metal leve	Grampo de madeira	Pinça de aperto VarioClippix	Grampo de aperto para orlas	Grampo de cinta	Grampos para montagem de aduelas de portas e janelas	Grampo de junção por ventosa
1. Materiais																															
Madeira – Madeira	●●●	●●●	●●	●●●	●●●	●●	●	●			●	●●●	●●	●●●					●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●
Madeira – Aço			●	●●	●●	●	●	●	●		●	●●	●	●●●							●●			●		●				●●	
Madeira – Materiais delicados														●	●●●				●●●			●●●	●●●	●●●	●●●	●	●●●		●●	●●●	●●
Madeira – Plástico	●●	●		●●	●●	●					●			●●●					●●	●●	●●	●●	●●	●●●	●●●	●●●	●●	●●	●●	●●	
Aço – Aço			●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●	●●●		●●●	●●●	●●●			●●●										●
Aço – Plástico				●●●	●●●	●●					●			●●●							●●●										
Plástico – Plástico	●●			●	●	●					●			●●●					●●	●●	●	●●●	●●●	●●●	●	●●	●●	●	●	●●	●●●
Materiais delicados – Materiais delicados														●					●●●	●		●●●	●●●	●●●	●●●	●●	●●●		●●	●	●●
2. Aplicações																															
Operações de colagem	●●●	●●●	●	●●●	●●●	●●●	●	●			●●		●●						●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●		●
Operações de fixação	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●	●●●	●	●●●	●●●		●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●	●●●		●●
Operações de colagem com agentes de endurecimento rápido	●●●	●●●		●●	●●	●●		●			●		●						●	●	●	●●	●●	●●●	●●●	●●	●●	●●	●●		
Operações de aparafusar com perfis de madeira	●●	●●	●	●●●	●●	●	●				●●	●	●						●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●			●●		
Operações de aparafusar com perfis de metal			●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●			●●●	●●●	●			●●●										
União de vigas de teto e traves de madeira												●●																			
União de perfis em U-, T-, duplo T-							●●	●●	●●	●●	●●●	●●●	●			●●	●●									●					
Operações de soldadura		●	●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●	●●	●●●	●●●	●●●	●●			●●										
Fixação de superfícies sensíveis	●●						●	●	●	●									●●●	●●	●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●	●●	●●	●●●		●●●
Alinhamento de vigas metálicas (vibrações)				●	●●	●●●	●●	●●	●●	●●	●●										●										
Proteção de carga						●●●																									
Fixação em engenhos de furar de coluna				●	●	●●	●	●			●●			●●				●●●			●										
Fixação em mesas de máquinas				●	●	●●	●	●			●			●●●				●●●			●										
Fixação em ângulos de 90°																●●●		●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●								
Fixação em superfícies inclinadas							●●	●●	●●	●●	●	●●		●	●●																
Fixação de perfis																												●●●			
Ferramentas para instalação de portas e janelas																														●●●	
Ferramentas especiais														●●●	●●●													●●●	●●●		●●●
3. Força de aperto																															
até aproximadamente 1.200 N														●						●		●		●	●				●		
até aproximadamente 2.000 N																	●						●			●					
até aproximadamente 5.000 N	●			●	●										●						●										
até aproximadamente 7.500 N		●	●			●	●					●				●			●											●	
até aproximadamente 12.000 N								●										●													
até aproximadamente 20.000 N									●		●		●																		
até aproximadamente 35.000 N									●	●																					

06 / 2022