

Ultraschall-Prüfung

Bei BESSEY erfolgt die Ultraschallprüfung im automatischen Durchlaufverfahren mittels Phased Array Technik. Dies beschreibt eine Rasterprüfung bei 4kt/8kt und 6kt Profilen sowie eine 100%-Volumenprüfung im Kernbereich mit oder ohne ungeprüfter Randzone. Geeignet sind alle bei uns erhältlichen Stahlsorten, vom unlegierten Baustahl bis zur hochlegierten rost- und säurebeständigen Güte.

Prüfbarer Bereich	Prüfart	max. Registrierergrenze*
Ø 10 - 44 mm	100% Volumenprüfung ungeprüfte Randzone von 2-3 mm	KSR 0,7 mm
Ø 10 - 36 mm	100% Voll-Volumenprüfung mit geprüfter Randzone	KSR 0,7 mm
6kt 10 - 30 mm	Rasterprüfung ungeprüfte Randzone von 2-3 mm	KSR 1,0 mm
8kt 10 - 30 mm	Rasterprüfung ungeprüfte Randzone von 2-3 mm	KSR 1,5 mm
4kt 10 - 22 mm	Rasterprüfung ungeprüfte Randzone von 2-3 mm	KSR 2,0 mm

- KSR-Werte in Abhängigkeit von der Stahlsorte
 - Ungeprüfte Stabenden (50 mm beidseitig)
 - Prüfen auf Mindestfehlerlänge 10 mm möglich

Andere Abmessungen oder KSR-Werte auf Anfrage

* KSR = KreisScheibenReflektor hergestellt mittels Flachbodenbohrung



**BESSEY Präzisionsstahl
 Vertriebsgesellschaft mbH**
 Mühlwiesenstr. 40
 74321 Bietigheim-Bissingen, Germany
 Fon: +49 7142 401-250
 Fax: +49 7142 401-453
 info@bessey.de
 www.bessey.de